

AXIÁL

HÍRADÓ

2023. ÉVI 2. SZÁM



ÍZELÍTŐ AZ ÁLLATTENYÉSZTÉSI NAPOK
GÉPKÍNÁLATÁBÓL
JUBILEUMI KIÁLLÍTÁSON AZ AXIÁL



EGY OKOS RAKODÓ AZ ÜZEMBEN
**SOKOLDALÚAN FELHASZNÁLHATÓ
SEGÉDERŐ**



SZEMLÉLETVÁLTÁS, GAZDÁLKODÁSI
TUDATOSSÁG ELÉRÉSE A CÉL
INTERJÚ DR. MILICS GÁBORRAL

Szarvasmarhaágazati gépvászték az AXIÁL Kft-nél



- Manitou teleszkópos rakodógépek
- RMH takarmánykeverő-kiosztó kocsik
- DeLaval automatikus fejési megoldások (Dunántúl és Észak-Kelet Magyarországon)
- Gehl csúszókormányzású rakodógépek
- Annaburger szervestrágyaszórók és hígtrágyakijuttatók
- Supertino bálabontók
- Budissa Bag silótöltő présgepek



Keresse területileg illetékes géptértékesítő munkatársainkat bizalommal!

AXIÁL Cégcsoport

Gépek | Alkatrészek | Szerviz | Pénzügyi szolgáltatások | Gépbérlés
www.axial.hu

 **AXIÁL**

Tisztelt **OLVASÓNK!**

Kedves **PARTNERÜNK!**



Az elmúlt években olyan változásokkal találtuk szembe magunkat, melyekre az egyedüli válasz a „tudáson alapuló mielőbbi alkalmazkodás”. A pandémia soha nem látott közelségbe hozta a digitalizációban rejlő lehetőségeket, előnyöket. Ez idő alatt felgyorsultak a már egyébként folyamatban lévő számítógépes fejlesztéseink, mint például a szervizjavítási munkalapok, a szállítási megállapodások, online gépkezelői oktatási anyagok stb.

Az orosz-ukrán háború hatásai, többek között az ellátási láncokban okozott kiszámíthatatlan késések, ill. az elszabadult energiaárak okoztak fejtörést. Míg az első problémára – a néha erőn felüli – alkatrész- és gépkészletezés jelentett teljes vagy részleges megoldást, addig a második esetben elengedhetetlen volt

az önköltségek alapos vizsgálata a hatékonysági mutatók javítása érdekében.

Az euró és a forint kapcsolata sem volt mindennapi az elmúlt egy-másfél évben, alakulásának görbéje leginkább egy idegborzoló hullámvasútpályához hasonlított. Az év eleji 370 Ft/€ árfolyamszintről eljutottunk 433 Ft fölé, majd ismételen 375 Ft körüli szintre erősödöttünk. Ez a nagymértékű volatilitás egyébként a beruházási kedvet támogató pályázatok, mint például a digitalizációs átállást segítő, az ÁTK, az öntözési vagy a szárítótélepi pályázatok igénybevételét, végső megvalósítását is befolyásolta. Ugyanakkor mint ahogy az elmúlt 32 évben, úgy 2022-ben is találtunk partnereink számára kedvező megoldást.

Bár nem szeretek teljesítményértékelés közben az időjárásra hivatkozni – hisz azt valloim, hogy a szélsőségekre már az előző években tapasztalt változások alapján korábban el kellett kezdeni az alkalmazkodást, legyen szó az öntözésfejlesztésről vagy ésszerű és okszerű mértékű elmozdulásról a víztakarékos talajművelési technológiák irányába –, mégis megértem azokat, akik a szélsőséges csapadékmennyiségekkel szembesülve időnként elcsüggednek. Az ő érdeklődésüket hivatott felkelteni az „Alap a talaj” rendezvénysorozatunk,

melyen az ország öt pontján várjuk az érdeklődőket. Ezeken, a talaj típusa és szerkezete szempontjából változatos helyszíneken láthatjuk az előző évek helyes, esetleg hibás talajművelési technológia alkalmazásának eredményeit.

Az elmúlt időszakban – pont az előzőekben leírtak miatt is – felértékelődött a még precízebb gazdálkodás, ahol válaszként a mAXI-NET 2.0 korrekciósjel-szolgáltatásunk tette biztossá a gépek helyspecifikus munkáját, még a háborúhoz közeli övezetekben is.

Időközben elkezdődtek a tavaszi munkák, melyek megalapozzák az idei gazdálkodás eredményességét. Kívánom, hogy kellő mennyiségű csapadék is társuljon, hisz kis túlzással, de már fél sikerként élhetjük meg ezt is!

Miközben a földeken dolgozunk, nem feledkezhetünk meg a tájékozódásról, a tapasztalatcseréről sem, melyre tökéletes lehetőséget ad a XXX. Alföldi Állattenyésztési és Mezőgazda Napok, ahol kétezer négyzetméteren várjuk partnereinket.

Pintér Zsolt

ügyvezető

IMPRESSZUM

KIADÓ ÉS SZERKESZTŐSÉG:

AXIÁL Kft. 6500 Baja, Szegedi út 147.
Tel.: +36 79 525 400
E-mail: marketing@axial.hu

FELELŐS VEZETŐ:

Harsányi Zsolt
tulajdonos-ügyvezető

FELELŐS SZERKESZTŐ:

Umenhoffer Péter
marketingigazgató

FŐSZERKESZTŐ:

Borbély Zsanett
marketingmenedzser

TÖRDELÉS, NYOMDAI ELŐKÉSZÍTÉS:

FOTO Reklámügynökség Kft.
Földvári István - ügyvezető

NYOMDAI MUNKA:

Prospektus Kft.
8200 Veszprém, Tartu u. 6.

FELELŐS VEZETŐ:

Szentendrei Zoltán - igazgató

CÍMLAP FOTÓ:

CLAAS

Az esetleges nyomdai hibákért felelősséget nem vállalunk.



facebook.com/
axialkft



instagram.com/
axialkft



youtube.com/user/
axialkft



linkedin.com/company/
axialkft



tiktok.com/
@axial_kft



https://spoti.fi/
3L6foXq

TARTALOM



- 06 Ők már használják!
- 08 Ízelítő az állattenyésztési napok gépkínálatából
- 12 Nem mindegy, hogy milyen kaszát használunk
- 16 Fendt kistraktort tavaszra
- 18 A digitális átállás mellett a technológiai is fontos lesz
- 20 Egy okos rakodó az üzemben
- 22 Duplán segíti a talajelőkészítést
- 24 Precíziós permetezés
- 26 Bővítettük Romsan termékkínálatunkat
- 27 Kizárólagos forgalmazói szerződés az Agro-Contact 2000 Kft-vel
- 28 Importőr találkozik a Budissánál
- 29 Az ikonikus LANDPOWER visszatért
- 30 Tejtermelő tehenek automatikus testkondíció pontozása
- 32 Távfelügyeleti rendszer villanypásztorokhoz
- 33 Egyszerűsítse gyepápolási rutinját Portland fűnyíró traktorral!
- 34 Létezik jobb megoldás nejlonfólia helyett a takarmányvédelemre
- 36 Hogy tud pénzügyileg tudatosan gépet vásárolni?
- 37 Ne felejtse el növénybiztosítást kötni!
- 38 Szemléletváltás, gazdálkodási tudatosság elérése a cél
- 41 Videósorozattal segítjük a digitalizációs pályázatok megvalósítását
- 42 A minőség kiemelten fontos, a mennyiség pedig létkérdés Komáromban
- 44 Dübörgött a padló a „Legyél Te is agrárgépész!” Országos Bajnokság döntőjén



ŐK MÁR HASZNÁLJÁK!

Olvassa be a QR kódot és tekintse meg az átadón készült videós riportjainkat!



Február 15-én szerdán a felsőzsolcai telephelyen adtuk át egy gyönyörű gépcsomagot Szvorda Zsuzsanna egyéni vállalkozónak és családjának!

👏🎉 Gratulálni szeretnénk a család minden tagjának, hisz egy nagyon komoly technológiai fejlesztésről beszélhetünk. Nagyon sok boldog munkaórát kívánunk a gépekhez!



<https://bit.ly/3KjR5H1>

E100

22



E100

22



21A

E100

21





Február 20-án, egy hétfői nap folyamán az AXIÁL Kft. központi telephelyén került átadásra egy Manitou MLT 841-145 PS+ rakodógép a Grain Plus Kft.-nek.

Gratulálunk a gépvásárláshoz és számtalan problémamentes üzemórát kívánunk!



22



21A



12

200-7

13

4A → 13 13 8306



13

200-7

14

5A → 14 14 8306



A március 16-ai, csütörtöki nap a Bárány családról szólt, hiszen Vajdácskán jártak kollegáink, ahol a képeken látható szép nagy gépcsomagot adtuk át.

A digitalizációs pályázat megvalósításában nyújtottunk segítséget a család részére, akik büszkéek lehetnek a műszaki és technológiai fejlesztéseikre. Sok sikert kívánunk a jövőben a gépek használatához és köszönjük a szívélyes vendéglátást! 🙌👍🙌



<https://bit.ly/3zinvLP>



ÍZELÍTŐ

AZ ÁLLATTENYÉSZTÉSI NAPOK GÉPKÍNÁLATÁBÓL

FORRÁS, KÉP: AXIÁL KFT.

OLVASÁSI IDŐ: 6 PERC **CÍMKÉK:** KIÁLLÍTÁS, TERMÉKVERSENY PÁLYÁZAT, MEZŐGAZDASÁGI GÉPEK

2023. május 4-5-6 napokon rendezik meg Hódmezővásárhelyen az Alföldi Állattenyésztési és Mezőgazda Napokat. A harmincadik jubileumát ünneplő szabadtéri kiállításon az AXIÁL Kft. is megjelenik, gépkínálatának tematikus modelljeit – melyek közül többet a termékverseny pályázaton is nevezett – a G szektorban, az 2000 négyzetméteres 913-as számú standon tekintheti meg.



FENDT 728 VARIO GEN7 ERŐGÉP

A hetedik generációs Fendt 728 Vario teljesen új fejlesztés. A 7,5 literes, hathengeres, kis fordulatszámú AGCO Power motor 300 lóerőt képes leadni. A 60 km/óra sebességet 1450-es fordulatszámon éri el. Karbantartásmentes hidraulikus szelepmelő tőkéknek nincs szükségük szelephézag-állításra, a motor folyamatosan optimális szelephézaggal, üzemanyag-takarékosan jár. VarioDrive hajtásláncának összerékhajtása automatikus. Programozható és fordítható szívásirányú ventilátora főlegessé teszi a hűtőkézi tisztítását. 15 tonna megengedett össztömegével nehéz vontatóként is használható ez az univerzális traktor. Az integrált abroncsnyomás-szabályozó rendszerrel gombnyomásra állíthat be közúti, illetve terepi légnyomást a gépkezelő. A precíziós gazdálkodáshoz minden rendelkezésre áll, még az érintés nélküli táblavégi megfordulás is. A vezetőfülke légszűrőrendszere átkapcsolható 4. védelmi kategóriájú védelmi szintre, amely megvédi a járművezetőt a portól, a folyékony növényvédő szerektől és azok gőzeitől. Akár 220 liter szállítási kapacitás, moduláris felépítés, valamint akár tíz kihelyezett kör – ezek a 728 Vario nagy teljesítményű hidraulikájának megkülönböztető jegyei.

HORSCH MAESTRO 8 CX VONTATOTT PRECÍZIÓS SZEMENKÉNTI VETŐGÉP

A háromezer literes központi műtrágyatartály mellett 70 literes soronkénti magtartályú a gép, opcióban elérhető a 800 literes központi magtartály is. A 300 literes mikrogranulátum-tartály szintén központi, így a praktikus és gyors feltöltésekkel rendkívüli módon lecsökkenthető az állásidő.

Az adagolót egyszerűre tervezték, az üzemeltetőknek azon kívül, hogy könnyed mozdulattal behelyezik a vetőtárcsákat, beállítják a vetési mélységet és a magfogó kerék mélységét, nincs más teendőjük! A vetési norma és a csoroszlyanyomás a monitoron állítható, a légáram szabályozásával minimálisra csökkenthető a duplázás, illetve a kihagyás. Jó hír, hogy az adagolóban nem kell állítani a maglesodrot.

Szinte minden Maestro vetőgép alapfelszerelése a hidraulikus csoroszlyanyomás-állítás, amelyet a kezelő nagyon kényelmesen, az ISOBUS terminálon keresztül állíthat be 150, illetve legfeljebb 350 kilogramm között. A HORSCH saját fejlesztésű AutoForce opciós rendszere munka közben automatikusan igazítja a csoroszlyanyomást az aktuális talajviszonyokhoz.

A műtrágyacsoroszlya lehet duplatárcsás vagy egytárcsás, utóbbit inkább kötött talajokra ajánlják. Kötött talajokon jó megoldás a RID mélységtartó-kerék, mely nem tömöríti meg nagyon a vetőbarázda falát, és a V lezárókerékek a földet szépen rá tudják nyomni a magra.

Ezenfelül az ujjas vagy a tüskés tömörítőkerékek használata a csíranövény gyökérfejlődésében segít, hogy a műtrágyacsoroszlya felől megtörje a vetőbarázda falát. Így a gyökér könnyebben utat talál magának a műtrágyához. A talajfertőtlenítő

vagy mikrostarter-műtrágya közvetlenül a mag mellé, a vetőbarázdába kerül, így jobban, nagyobb arányban hasznosul.

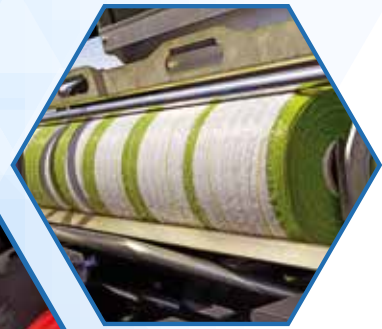
A vetőgép eke után, mulcsvetéshez, továbbá kukorica, napraforgó, cukorrépa, repce, cirok, szója és egyéb babfélék szemenkénti vetéséhez is alkalmas. Erőgép igénye 150 lóerő, munkasebessége 6 és 15 km/h közötti.

Intelligens tulajdonságai: ISOBUS vezérlés, Task Controller (megbízáskezelés), Section Control (automatikus szakaszkapcsolás), Variable Rate (vetőmag és a műtrágya helyspecifikus kijuttatása), Multi Control (lehetővé teszi a vetőmag és a műtrágya egymástól független differenciált kijuttatását), Horsch Connect telemetria (mindig nyomon követhető a gép), MobileControl alkalmazás (lehetővé teszi a kiválasztott gépfunkciók kényelmes és intuitív aktiválását okostelefonról).



BERTHOUD SNIPER KAMERÁS GYOMFELISMERŐ RENDSZER

Több éves pozitív teszteredmények után, már elérhető a kamerás gyomfelismerő Berthoud Sniper opció. Alapja a Spray Tronic opció megléte. A Sniper technológiával a néhány, más gyártónál is elérhető Green on Brown (zöld a barnán) permetezés kivitelezhető, amely tulajdonképpen zöldfelület-felismerést jelent a tarlón és annak a lepermetezését foglalja magába. Ilyen irányú fejlesztéseket már a kétezres évek elején láthattunk, ugyanakkor, amiben a Sniper többet tud a többiekénél, az a Green on Green (zöld a zöldön) permetezés, amellyel állományból lehet kipermetezni a gyomnövényt. A különböző algoritmusok között gyors a váltás és felhasználói szintű finomhangolást is lehetővé tesz a rendszer. Ezek a szoftverek elérhetők repcére, kukoricára, napraforgóra, búzára, szójára, ha csak a hazai vetéseket vesszük figyelembe, de elkészültek levendulára és bazsalikomra is. Az új algoritmusok, alapbeállítások viszonylag rövid időn belül előállíthatók, majd automatikus a rendszer finomhangolása.



CLAAS VARIANT 565 RC PRO GUMIHEVEDERES KÖRBÁLÁZÓ HD SZECSKÁZÓVAL

A CLAAS a 2023-as szezonra mutatta be új fejlesztésű VARIANT 500-as sorozatú bálázóit, melyek a lágymag-képzés új mércéjét állítják fel a változó kamrás típusok piacán. A hat gépből álló megújult paletta 0,9 és 1,6 méter, valamint 1,8 méter közötti bálaméretekhez használható. Az alapfelszereltség része immár a 17 keses, 60 mm elméleti vágáshosszú vágóegység, valamint

a PRO fenéklemez is a VARIANT 565 RC és VARIANT 585 RC modelleken. **A legfontosabb fejlesztés azonban az új kamranyomás-vezérlés, amely külön méri a nyomásértékeket és a pozíciót mindkét hevederfesztő karon, ezáltal nagyon pontosan, optimálisan beállíthatók vele a lágys belső mag paraméterei.** Mindegyik kar szög szenzorja hozzájárul külön-külön állításukhoz. Az új vezérlő hidraulikus blokk a legfrissebb technológiát képviseli. A tömörítő nyomást a bálakamra-ajtó záró munkahengerei állítják elő. **A legnagyobb bálanyomásért a munkahengerek akár 190 bárt is kifejtnek. Így formatartóbb és tömörebb a bála, ezáltal jelentősen csökkenthetők a szállítási költségek.** A bálázó rendszerei olyan jól összehangoltak, hogy **a legkevesebb üzemanyag felhasználással** ez a bálázó készíti a piacon a legtömörebb bálát. Ez a SMART DENSITY rendszer.

Emellett továbbfejlesztették a hálókötözést is: a kényelmesebb csere érdekében a tekercs pozíciója jóval lejjebb került a gépen. Nagyobb kerekek, új olajkenés a láncoknak, valamint új, a CLAAS Y-design szerinti megjelenés is várja a VARIANT 500 iránt érdeklődőket. A CLAAS VARIANT 565 RC PRO gumihevederes körbálázó HD szecskázóval, erősebb hajtáslánccal és megerősített kopóelemekkel a lehető legjobban bírja a mindennapos munkát. A sok intelligens megoldás ezeket a bálázókat különösen kezelőbaráttá és könnyű karbantartásúvá teszi. Ezért is ajánljuk kedves partnereink figyelmébe!



LANDINI 6RS UNIVERZÁLIS TRAKTORSZÉRIA

A magyar piacon idén debütált széria elődje a jól bevált és népszerű 6C, mely kiváló bázis a továbbfejlesztéshez. A megújult sorozat a 6-135 RS, 6-145 RS és 6-155 RS modelleket tartalmazza, amelyeket az FPT NEF 4,5 literes, 16 szelepes, négyhengeres turbófeltöltéses, hengerenként négszelepes, közös nyomócsöves motorok hajtanak, amelyek maximális teljesítménye 125, 135 és 145 LE.

A továbbfejlesztett ROBO-SIX sebességváltó négy tartományban hat PowerShift fokozattal 24 + 24 sebességfokozatot kínál, amely a mászófokozattal 40 + 40-re emelkedik. Az Eco és a Power funkciókkal optimalizálható a motor hatékonysága, az első a fogyasztás leszorítására, a második pedig a maximális teljesítmény biztosítására összpontosít. A teljesítményt a négysebességű TLT fokozza, az „ECO FORTY” vagy „ECO FIFTY” funkciók révén a hagyományos megoldásokhoz képest csekélyebb zajszint és üzemanyag-fogyasztás, valamint a hosszabb motor élettartam jellemző a traktorra.

Két új funkcióval bővült a sebességváltó: az egyik a STOP&ACTION, a másik az APS – Auto-PowerShift funkció. Az előbbi használatával a traktor megállítható vagy elindítható a fékpedál működtetésével anélkül, hogy az irányváltót vagy a kuplungpedált használnák. Az APS lehetővé teszi, hogy a kezelő meghatá-

rozza a leginkább kényelmes motorfordulatszámot, miközben a sebességváltó automatikusan kapcsolja a legmegfelelőbb fokozatot.

A zárt központú hidraulikarendszer egy 114 l/perc teljesítményű, változó folyadékszállítású szivattyúja (Load Sensing) akár összesen hét elektrohidraulikus szelepet is képes ellátni, valamint az elektronikusan vezérelt hátsó függesztő szerkezetet, amely maximális teherbírása 7000 kg, míg az első szerkezet legfeljebb 2500 kilogrammal terhelhető. A kormányzás és egyéb hidraulikus funkciókhoz, 44 l/perc teljesítményű szivattyú szállítja a folyadékáramot.

A Landini bevezette az innovatív „Precision Steering Management” (PSM) rendszert, amely ISOBUS-sal fogja össze és optimalizálja különböző munkagépek munkáját. A „Landini Fleet Managementtel” a traktor állapotával kapcsolatos összes információ valós időben elérhető, ez segíti a karbantartást, valamint a jövőben szükséges szervizköltségek előrejelzését.

Új a „Landini High Vision” fülke, a 12 hüvelykes érintőképernyős monitor, a többfunkciós „all in one” joystick, a 14 LED-es fénycsóró, melyek közül nyolc a tetőre van beépítve, így még éjszaka is optimális a látás.



„ÉVENTE 1000 HEKTÁRNÁL nem mindegy, hogy milyen kaszát használunk”

SZÖVEG: GRIBEK DÁNIEL **FOTÓ:** GRIBEK DÁNIEL, CLAAS

OLVASÁSI IDŐ: 5 PERC **CÍMKÉK:** CLAAS, ZÖLDSOR, KASZA, RENDKÉPZŐ

Az első igazán tavaszi napon érkeztem a Vásárhelyi Róna Kft. hódmezővásárhelyi központjába, ahol már fotózásra készen vártak rám a CLAAS kaszák és rendképzők. Nem utolsósorban pedig Baranyi Gábor gépüzemeltetési vezető, akit ki is faggattam a gyakorlati tapasztalatról. Volt miről beszélgetnünk, hiszen a közelmúltban modellváltás történt a cégnél, így a legújabb DISCO 3200 FRC frontkaszát és a szintén új LINER 1700 TWIN rendképzőt is tesztelték már élesben. Jöjjenek tehát a tapasztalatok.





A Vásárhelyi Róna Kft. cégcsoportja mintegy 4000 hektáron folytat mezőgazdasági tevékenységet. Valamivel több mint 500 hektáron állítják elő a tömegtakarmányt a 770 fejőstehénnek. „250 hektáron rozst, 80 hektáron perjét és hozzávetőlegesen 200 hektáron lucernát termesztünk, ami azt is jelenti, hogy a többszöri vágásnak köszönhetően ez szezononként nagyjából 1000 hektárt jelent” – kezdte beszélgetésünket Baranyi Gábor.

Ekkora területen, ilyen állatállománynál tehát nem mindegy, milyen gépekkel dolgoznak. A beruházások tervezésekor ugyanolyan fontos szempont a minőségi, tiszta takarmány előállítása, mint a megbízhatóság és a könnyű karbantartás. Ezeknek a CLAAS eszközök maradéktalanul megfelelnek.

MODELLVÁLTÁS A HATÉKONYSÁG ÉRDEKÉBEN

Korábban, nagyjából 10 éven keresztül, kisebb CLAAS kaszák dolgoztak a hódmezővásárhelyi vállalatnál, ráadásul azok „egy kasza, egy traktor” kombinációban, ami a gázolaj-fogyasztás, de a munkaerő szempontjából sem volt hosszú távon fenntartható. Ezért döntöttek úgy, hogy a CLAAS DISCO 3100 FRC után beszereznek egy DISCO 3200 FRC frontkaszát, ami már

kombinációban is használható a hátsó duplakaszával. Így aztán egyetlen erőgép egyetlen gépkezelővel 8,4 méter munkaszélességben tudja elvégezni a munkát – ráadásul kiváló minőségben.

A legújabb DISCO frontkaszák ugyanis pontos talajkövetéssel rendelkeznek, azok a traktortól függetlenül mozognak, és folyamatosan felveszik a talajkontúrt. Függetlenül ráadásul 1000 mm-es mozgási szabadsággal rendelkeznek. Hódmezővásárhelyen jellemzően forgatás nélküli talajművelés előzi meg a vetést, ami során elsődleges szempont, hogy a területek egyenletesek legyenek, így alapvetően nincsen nehéz dolguk a zöldgépeknek. Előfordul ugyanakkor, hogy egy-egy tábla kihívás elő állítja mind a kaszát, mind a rendképzőket, amikre viszont a CLAAS-ok rendszerint könnyedén megküzdnek.



„A minőség, az emészthetőség nagyon fontos szempont, tehát viszonylag korai állapotban kezdjük kaszálni a rozst is, hogy minél nagyobb fehérje- és emészthető rosttartalma legyen a takarmánynak. A gyorsaság tehát lényeges, és az új kaszacombinációval 10-12 km/h-val is tudunk haladni. Képes nagy területet levágni, a maga 8,4 méteres munkaszélességével. A kasza után pedig indul a rendképző, és a szenázs esetében másnap már taposhatjuk be az előző nap levágott anyagot a telephelyen” – vázolta fel röviden a folyamatot a szakember.

TÖBB MINT 10 ÉVES TÖRTÉNET

Baranyi Gábor már több, mint 10 éve dolgozik Hódmezővásárhelyen. Akkoriban került a céghez, amikor az első CLAAS kaszák is érkeztek. A döntés tudatos volt, és szinte minden gyártó eszközt számba vették, mielőtt az AXIÁL Kft-től megrendelték a munkaeszközöket. A választásban egyértelműen szerepet játszott, hogy a forgalmazó egy stabil vállalat, amire hosszú távon is lehet alapozni. Ráadásul a városban telephelyük is van, így az esetleges meghibásodásoknál közel a segítség. Nem mintha gyakran lenne szükség alkatrészeire és a szervizesek segítségére, de ha mégis probléma adódik, akkor nem kell sokat várni a megoldásra. Szezonban ráadásul az AXIÁL-nál ügyeletet is tartanak. De kés például tartalékban mindig van a gépkezelőnél is. Ha cserélni kell, a speciális késcserélő eszköz segítségével, néhány perces megállás után már folytatódhat is a munka.

Miközben erről beszélgetünk, a háttérben a traktort és a kaszát működtető kolléga bőszen bólogat, majd hangosan hozzáfűzi, hogy nagyon szeret az új CLAAS kaszacombinációval dolgozni, hiszen a késcserén kívül semmi másért nem kell kiszállnia a fülkéből. A napi karbantartás is rendkívül egyszerű, és viszonylag könnyen jó minőségű takarmányt lehet előállítani. A beállításokra ettől függetlenül figyelni kell, hiszen a legújabb DISCO is csak akkor végez jó munkát, ha a körülményeket figyelembe veszik.

„Gumihengeres szársértőt használunk, ami az egyik kedvenc részem a gépben. Ezt a lucerna miatt választottuk, és ugyan például a rozst esetében inkább verőujjast szoktak ajánlani, de érthető okokból egy géppel szeretnénk volna mindent megoldani. A gumihenger megsérti a lucernát, tehát hamarabb szárad, de nem veri le róla a leveleket. A tapasztalat viszont az, hogy a



rozst és a perje is kiválóan betakarítható ezzel a megoldással” – fogalmazott kérdésemre Baranyi Gábor.

Amikor arra kértem, hogy próbálja meg összehasonlítani a korábbi CLAAS frontkaszákat, és az új típust, szintén a szársértőt emelte ki elsőként, hiszen azzal korábban nem rendelkeztek, miközben szerinte a mai követelmények között alapvető a használata, hogy a termény egyenletesen száradjon. A gépkezelő által említett kényelmi funkciók szintén kiemelhetők. De a tarló is sokkal szebb a váltás óta, és a MAX CUT kaszasínnek köszönhetően kaszacsikokzás sem észlelhető.

Kritika nincs is? – tettem fel a kérdést, amire először fejcsóválás volt a válasz. Végül aztán egy apróság csak előbújt, de ez sem kifejezetten a korábbi vagy az új típusokról szólt, hanem magáról a technológiáról. „Eso után ezekkel a gépekkel nem szabad kapkodni, és túl hamar megindulni kifelé. A csúszótalpas kaszák ugyanis ragadhatnak, a felhordott, megtapadt sár pedig előbb-utóbb belekeveredik az anyagba. A dobos kaszák ilyen nem csinálnak, de ezeknél a típusoknál ezt figyelembe kell venni. Ha homogén árut szeretnénk előállítani, akkor inkább várjunk egy kicsit. Eso után tehát kell némi türelem, de ha az megvan, újra tökéletes lesz a munkája” – hangsúlyozta Baranyi Gábor.

AKÁR KÉT RENDBE IS

Bár a 2022-es év nem arról volt híres, hogy nagy mennyiségű terményt kellett kezelni, a korábbi típusú, de még mindig dolgozó CLAAS LINER 1650 TWIN és a nagyjából egy éve érkezett LINER 1700 TWIN rendképzők erre is fel vannak készülve. „Tavaly volt olyan is, hogy 8 rendet kellett egybe tennünk, de ha jó az év, akkor a gép arra is képes, hogy nagy szártömeg esetén két rendet képezzen a gyorsabb száradás érdekében. A nagy zöldtömeg egyébként a kaszáknak sem okoz problémát. Persze ennek feltétele, hogy a munkasebességen csökkenteni kell, de ez teljesen egyértelmű. Ilyen esetben a vágásképpen és a takarmány tisztaságában sincsen különbség.”

A rendképzők esetében egyébként a karbantartás még könnyebb, a két eszköz pedig jól dolgozik a kaszacombináció után. Utóbbinak ugyanakkor úgy megnőtt a hatékonysága, hogy Hódmezővásárhelyen nem titkolt terv még egy rendképző beszer-





zése, hogy az egyre szűkülő betakarítási időkapukat még hatékonyabban használhassák ki. A DISCO ugyanis rozsban naponta 60 hektárt is levág. A hódmezővásárhelyi vállalatnál van egy 8 méteres rendterítő, ami méretéből fakadóan nagyjából tartja a lépést a kaszával, de a rendképzőből három lenne ideális. Ugyancsak távlati terv, hogy az imént említett rendterítőt is CLAAS-ra cseréljék a Dél-Alföldön.

Ha pedig már zöldsor. A Vásárhelyi Róna Kft-nél a fejőstehenek takarmányának előállításában egy CLAAS JAGUAR önjáró silózó is segít. De ez már egy másik téma...

CLAAS DISCO 3200 FRC PROFIL

Munkaszélesség	3,0 m
Kaszásín típus	MAX-CUT kaszasín
Tárcsák száma	7 db
Kékek száma	2 db / tárcsa
Vágási magasságállítás	30 - 70 mm
Átlagos rendszélesség	1,4 - 1,7 m
Gép tömege	920 kg
Teljesítmény szükséglet	51 kW/ 70 LE
TLT fordulat	850 - (1000) f / perc
Biztonsági modul	Safety Link (alapfelszereltség)
Tehermentesítés	Active Float hidropneumatikus (opció)
Kopásgátló csúszótalp	alapfelszereltség
Szársértő típusa	Gumihengeres
Háromdimenziós talajfelszín-követés	alapfelszereltség

CLAAS LINER 1700 TWIN

Munkaszélesség	6,7 - 7,85 m
Teljesítmény szükséglet	60 LE
Szállítási magasság	3,9 m, karok levétele nélkül
Gép tömege	2220 kg
Fogtartó karok száma	12 db
Rugós fogak száma karonként	4 db (9,5 mm-es anyagból)
PROFIX (bordás) karrögzítés	alapfelszereltség
TLT fordulat	540 f/perc (nagy hajlásszögű kardán)
Tarlókerekek méretei	2x 4 db 16x6,50-8 10PR
Rotormagasság-állítás	hajtókarral
Hermetikusan zárt, olajfürdős rotorház	alapfelszereltség
2 db rendhatároló ponyva	alapfelszereltség
Főfutómű kerék mérete	2x 10.00/75-15,3 10 PR
PROFIL talajkövetés	Gömbcsuklós 3D rotor felfüggesztés

Fendt kistraktort tavaszra!



SZÖVEG: KRESZ GÁBOR **FOTÓ:** FENDT

OLVASÁSI IDŐ: 3 PERC **CÍMKÉK:** FENDT, 300 VARIO, TRAKTOR

Miközben a hetedik generációs 728 Vario Az Év Traktora és a budapesti AgrárgépShow termékfejlesztési díjának is kitüntetettje, ne feledkezzünk meg a kistestvéréről, a negyedik generációs Fendt 300 Varióról sem! Ebben is megvan a FendtONE kezelőrendszer és az összes olyan precíziós gazdálkodáshoz nélkülözhetetlen szoftver- és hardveropció, mint a frissen díjazott 700-asban.

Zöld területen vagy szántóföldön, szállítási vagy kommunális munkában – még több komforttal, funkcióval és hatékony technológiával, a Fendt 300 Vario megbízható mindennapi kísérője lesz.

A négyhengeres szériát **113-152 LE** közötti **teljesítmény**, négy modell; **6,1 t önsúly 10,5 t össztömeg**, valamint fokozatmentes Vario hajtómű jellemzi. E széria csúcsmoделlje, a Fendt 314 Vario ugyancsak elnyerte Az Év Traktora címet 2020-ban.

Nagyméretű VisioPlus vezetőfülkéje az új FendtONE munkahelytel ötvözi a gép kezelését, precizitással és irodai kommunikációval.

Egyre fontosabb a kompakt traktorok nyomvonalvezetése. A Fendt 300 Vario Profi+ alapfelszereltsége a Fendt Guide nyomvonalvezetés. Ez magába foglal egy funkciót a terepi adatok rendszerezésére. A szántóföldek otthoni menedzselése után a megbízással együtt elküldi a gépnek. Így a szántóföldhatárokat és nyomvonalakat tartalmazó megbízások a Fendt Guide segítségével a traktoron elvégezhetők. Mostantól minden területet ugyanazon adatkészlet alapján dolgoznak meg a teljes flottában. A Fendt TI (Teach In) Auto és a Fendt Guide Contour Assistant opcionálisan elérhető.

A Section Control és a VariableRateControl szintén opciók ebben a felszereltségi kategóriában. A Fendt 300 Vario Profi+

így ideálisan felszerelt vetési-, trágyázási- vagy növényvédelmi munkákhoz. Alapfelszerelés a 12 colos terminál a karfán, hogy a lehetőségek sokasága áttekinthető maradjon, különösen összetett munkagépekkel dolgozva. A Profi+ változat opcionálisan egy második, tetőben elhelyezett 12"-os terminállal is rendelhető, így a különböző traktorfunkciók három kijelző területre oszthatók.

Határtalanul precíz: online felhőn keresztüli adatcserével traktor és iroda között, helyfüggetlen flottakövetéssel, mindez német minőségű kezeléssel, komforttal és megbízhatósággal!

Infotainment 4.1 hangrendszer 4 High-End hangszóróval és mélynyomóval, valamint telefon kihangosító készlettel és nyolc mikrofonnal a tetőben – garantálja a tökéletes telefonálást és a hangzást a vezetőfülkében.

3L joystickkal az ISOBUS-os munkagépek, a traktorfunkciók és a teljesen integrált Fendt homlokrakodó kezelése (beleértve az irányváltást is), jobb kézzel fogásváltás nélkül megoldható. 27 különböző funkció vezérelhető erről az egy kezelőelemről, amely a legösszetettebb munkagépekhez is elegendő.

Mellső emelőmű helyzet- és tehermentesítő szabályozással: a felszerelt munkagép pontosan követi a talaj kontúrját, eszközkímélő, kíméli a gyepet kaszáláskor és felesleges a tehermentesítő rugó, illetve ennek a beállítása.



bemutató

A nagytraktornál megszokott módon a karfába integrált kezelőelemek és a vezetőülés között nincs többé relatív elmozdulás, növelve a komfortot és a gépkezelés biztonságát.

110 l/perc Loadsensing hidraulikaszivattyú: kis fordulatszámon nagy teljesítményt nyújt fojtási veszteség nélkül.

A legfontosabb innovációk áttekintése összehasonlítva az előző generációs (S4) Fendt 300 Varival:

A LEGFONTOSABB POWER INNOVÁCIÓK:

- VisioPlus vezetőfülke
- Új világítási koncepció keresztirányú elrendezésben
- Központi Variocenter Power-Joystick-kel (négy irányba mozgatható)
- Üzemanyagtakarékos SCR technológia DOC-val
- Határterhelés-automatika 2.0
- Szűkített félkeretváz
- Összkerék- és differenciálzár-automatika (elsőtengely-rugózással)
- 33%-kal nagyobb hidraulikateljesítmény (Powernél opció/ Profi)

A LEGFONTOSABB PROFI INNOVÁCIÓK:

- Varioterminal 7-A Smartphone-optikájú kijelzővel
- Variotronic TI fordulóautomatika
- Profi Joystick & keresztkapcsoló kar az elektromos szelepekhez
- ISOBUS eszközvezérlés
- Pneumatikus fülkerugózás
- Komfort mellső emelőmű helyzet- és tehermentesítő szabályozással*
- A kihelyezett hidraulikakörök szelepei tetszőlegesen hozzárendelhetők a kezelőgombokhoz
- CargoProfi

Tapasztalja meg e széria kényelmét, tudását!

Az AXIÁL Kft. kínálatában tavasszal 110-től 140 lóerős kivitelig mindent megtalál új gépként ill. a készlet erejéig kevés üzemórás kistraktossal is megkönnyítjük a tavaszi munkakezdet!

A digitális átállás mellett a technológiai is fontos lesz

Az utóbbi időben egyre több figyelmet kap a digitális átállás az élet minden területén, a gazdasági élet valamennyi szegmensében, így a mezőgazdaságban is. A precíziós gazdálkodás igen széles körben elterjedt már hazánkban, részben az elmúlt évek pályázati lehetőségeinek is köszönhetően.

SZÖVEG: SÁFRÁNY MÁRIÓ, SZÁSZ ZOLTÁN **FOTÓ:** HORSCH
OLVASÁSI IDŐ: 3 PERC **CÍMKÉK:** HORSCH, VETŐGÉP

A precíziós gazdálkodás azonban nem merül ki csupán annyiban, hogy a munkaeszközök, traktorok és a kombájn is precíziós. A gazdának is „precíznek” kell lenni. Mit is jelent ez? Mindenekelőtt felismerést és alkalmazkodást a megváltozott gazdálkodási körülményekhez, már ami az időjárás okozta drasztikus változásokat és az elmúlt időszakban drasztikusan megrágult inputanyagok felhasználását illeti.

A talaj vízháztartásának optimalizálásáért már nagyon sokan áttértek a hagyományos forgatásos talajművelésről a forgatás nélküli. Sokan felismerték a mulcstechnológia előnyeit, egyre többen használnak mulcsvetőgépet.

Szántás helyett szántóföldi kultivátoros alapművelés után rövidtárcsával kombinált gabonavetőgép nagyszerű terméseredményekre volt képes, eddig szinte mindig. Manapság már nem mindenkinek elegendő ennyi. Az elmúlt évek rendkívül aszályos időjárása meg fog maradni, sőt a klímakutatók szerint fokozódni is fog.

Most bemutatunk három, hazánkban még speciálisnak tűnő HORSCH-megoldást – a jövő már elkezdődött, érdemes most alkalmazkodni hozzá.

HORSCH FOCUS VETŐGÉP – REPCEVETÉSRE A LEGJOBB

A Focus univerzális vetőgép optimális körülményeket biztosít a növények keléséhez, fejlődéséhez. A HORSCH több éves kísérlet és tapasztalatszerzés után létrehozta az aprómagvak vetésére alkalmas, sávos műveléses vetőgépét. A sávos talajművelést nagyon régóta használják kukorica termesztésére. Lényege, az őszi alapművelés, sávűvelő kultivátorral, és a kapák mögé műtrágyát juttatni ki. Tavasszal ezekre a sávokra jön a vetőgép és bárminemű talajművelés nélkül elvetik a kukoricát.

A HORSCH Focus vetőgép mindezt egy menetben elvégzi: lazít, műtrágyáz, hengerel és vet.



A TerraGrip kapák célirányosan lazítják a talajt és eltávolítják a szármaradványokat a vetési síkból. A műtrágyát a kapa nyomába juttatják ki, igény szerint különböző mélységekbe.

A gumikerekes henger tömöríti a talajt, és erre a teljesen egyöntetű talajra kerül a mag a hagyományos TurboDisc tárcsás vetőcsoroszlyából. Repcéhez 30 cm sortávolságban, 10-35 cm mélyen lazíthatják a talajt, így a repcének ideális feltételeket biztosítva, ami azt is jelenti többek között, hogy a karógyökér útjában nem áll tömörödött talaj.

Repcevetésnél különösen fontos, hogy a 40 mm keskeny LD kapa kevés nedves talajt is felhoz a vetési mélységbe, így a vetőmag optimális körülmények között kerül a helyére. A kelésnél egyértelműen látszik a különbség!



Gabonavetésnél 15 cm-es a sortáv, és a két sor közé kerül a műtrágya. A vetőmagtartálya úgy négy-, hatméteres munkaszélességhez ötezer literes, 40:60 arányban osztva. A műtrágya, időjárás függvényében, tehető mélyre, sekélyre vagy fele-fele arányban. A mag közelébe került műtrágya segít a növény kezdeti fejlődési szakaszában, a mélyre kijuttatott pedig lefelé készíti, szinte húzza a gyökérzetet. Az apró mag, repce, gabonavetés mellett a Focus TD-t használhatjuk akár napraforgó, vagy kukorica vetésre is 50 cm vagy 75 cm sortávolságban. Mindezt úgy, hogy Focus vetőgépet egy függesztett Maestro szemenkénti vetőgéppel kombinálják. Ehhez létezik 50 vagy 75 cm kapaosztású Focus vetőgép, így a szemenkénti vetésnél is a vetési mélységet művelik, illetve a műtrágya a vetőmag alá fog kerülni.

A Focus osztott tartályából így akár kétféle műtrágya, ezenfelül egy kiegészítő 400 literes tartályból mikrogranulátum, talajfertőtlenítő is kijuttatható egy menetben. Az elszállt műtrágya árak mellett, a két mono műtrágya optimálisan, költséghatékonyan adagolható.

Másodvetéseknél is tökéletesen muzsikál a fogat. Nagyon jó tapasztalataink vannak rozs silózás után azonnal elvégzett másodvetésben, cirokkal és kukoricával.

HORSCH SPRINTER – NAGY MENNYISÉGŰ SZÁR- MARADVÁNYOK, VAGY KÖVES TALAJOK ESETÉRE

A Sprinter egyike a legrégebbi HORSCH vetőgépeknek. Kimondottan mulcsvetőgép, könnyen elbír nagyobb mennyiségű szármagadvánnyal a vetőmagágyban. Az „Y” formájú Duett kékes csoroszlyák két henger között helyezik le ikersávban a vetőmagot a talajba. Egy gereblye segít a magtakarásban, és minden csoroszlya nyomában halad egy gumikerekes henger, amely lehengerezi a talajfelszínt.

A Duett vetőcsoroszlya nemcsak a vetőmagot helyezi a talajba, hanem a műtrágyát is. Az „Y” csoroszlya a szármagadványt eltávolítja a vetési síkból, a ferden futó talppal tömöríti a vetési sík alját az „Y” két szélső száránál, így juttatja ki ikersávban a vetőmagot.

A folyékony vagy szilárd műtrágya az „Y” csoroszlya középső orrbetétjének nyomában, a vetési mélységhez képest öt centiméterrel mélyebbre kerül a két vetősor között. Így teljesen el van választva a vetőmagtól, ezért akár nagyobb mennyiségű műtrágyát is ki lehet juttatni anélkül, hogy megégetné a csíranövényt.

Milyen technológiában lehet használni a Sprintert? Akár hagyományos, szántásosban, mulcisosban is megállja a helyét. A Sprinternek tárcsás, csoroszlyás vetőgéppel szemben előnye, hogy amikor a tárcsás csoroszlya már képtelen dolgozni, akkor a Duett csoroszlya kimondottan szépen vet. Olyan extrém körülmények, mint nagyon köves talaj, nagyon kötött nehéz talajok, ahol igencsak költséges aprómorzás talajt előállítani, egy Sprinternek egyáltalán nem akadály.

HORSCH AVATAR – DIREKTVETŐGÉP NEM CSAK DIREKT VETÉSHEZ

Habár tárcsás direktvetőről van szó, egyre többen használják, olyan gazdálkodók is, akik egyáltalán nem közvetlenül vetnek. A vetőgép lényeges eleme, hogy minden vetőcsoroszlya mellett mélységtartó kerék van, mint a szemenkénti vetőgépeken. A vetőmag alá betömöríti a mélységtartó kerék, nagyon precízen tartja a vetésmélységet és tökéletesen zárja a vetőbarázdát.

A nagy, akár 250 kg csoroszlyanyomás biztosítja, hogy nagyon kötött rögös talajokon is pontos legyen a vetési mélység, ami a gyors és egyenes kelés alapfeltétele. Lazább talajokon pedig vissza lehet venni a nyomást.

Takarónövényekkel borított felületet is gond nélkül lehet vetni az Avatarral, de aratás után talajművelés nélkül, a takarónövények vetése előtt egy menetben tökéletes mélységtartással és magbeágyazással a tarlóba is lehet vetni vele. A nagyméretű, dupla, tripla tartályokkal a vetőmag mellé akár kétféle műtrágyát is ki tudnak juttatni.



A sortávolság típustól függően 16,7 cm vagy 25 cm lehet. 10-15 éve az volt a kérdés, vajon, ha 12,5 cm helyett 15 cm sortávra vetünk akkor lesz-e termés kiesés. Nem lett, sőt a mulcstechnológiának köszönhetően még javultak is az eredmények.

A jelen modern növénytermesztésben már nem az a kérdés, hogy 12,5 vagy 15 vagy 25 cm-e a sortávolság, a siker kulcsa az, hogy a vetőmag minél pontosabban kerüljön a talajba!

Egy kicsit nagyobb sortávban, akár egészségesebb is lehet a növény, nagyobb lesz az élettere és a levegő jobban átjárja, ez már bizonyított a biotermesztésben.



Egy okos rakodó az üzemben

SZÖVEG, FOTÓ: VINICZAI SÁNDOR

OLVASÁSI IDŐ: 3 PERC **CÍMKÉK:** MANITOU, TELESZKÓPOS RAKODÓ, SOKOLDALÚ

Most zárta harmincadik szezonzát az Október 6. Gazda Kft., a közel 1600 hektáron gazdálkodó nagyszénási cég a korábbi négy részre szakadt szövetkezet életképes utóda. Növénytermesztéssel foglalkoznak, ahol a klasszikus vetésforgót részesítik előnyben, ám a lineár öntöző berendezés lehetőséget nyújt zöldborsó és csemegekukorica termesztésre is. A hagyományos tevékenységet két szárító egészíti ki, ahol nemcsak a saját terményük fordul meg, hanem bérmunkát is végeznek.



Az udvaron orosz traktor emlékeztet a gyökerekre, miközben korszerű eszközök állnak a telephelyen, vagy dolgoznak a földeken. Eleinte csak bérelt gépekkel dolgoztak, később hitelből és pályázatok segítségével szerelték fel a vállalkozást.

„A feladatokat 34 dolgozóval oldjuk meg, így nem csoda, hogy a megfelelő gépesítés nálunk létkérdés, fontos, hogy az eszközparkunk mindig ütőképes legyen, és szervezett szervizháttér álljon rendelkezésre” – figyelmeztetett Kiss Ferenc, hogy műszaki vezetőként az a feladata, minden időben rendelkezésre álljanak a gépek. Szerencséjükre nagy cégről lévén szó, ahol jellemzően nagyobb táblák állnak rendelkezésükre, így a nagy teljesítményű eszközök irányába mozdultak el. Azt azért hozzátette a szakember, hogy merre folytatják az utat, még a jövő kérdése. Egy biztos, az elmúlt évek időjárását tekintve, egyre rövidebb idő áll rendelkezésre a munkák optimális elvégzésére, így növelni kell a lóerőket, a munkaeszközök teljesítményét. „Nagyon nehéz meghatározni, mi az optimális, mert a borsót egy hete el kellett volna vetnünk, de nem tudtuk, mert esett az eső, miközben a többi növénynek szüksége van a csapadékra” – nyugtázta a szakember, szeretnék elérni, hogy a mag minél hamarabb bekerüljön a talajba. Ráadásul a gépesítést az is determinálja, hogy a földéken alig tíz alkalmazottjuk dolgozik, de ha jól van összerakva az eszközállomány, ez sem jelenthet problémát.

A talajelőkészítéstől a betakarításig mindent saját gépekkel végeznek.

A két 25 tonnás szárítójuk és a tárolóik a bémunkák miatt állandóan „mozgásban” vannak, folyamatosan dolgoznak. Ehhez pedig a pontos kiszolgálás elengedhetetlen feltétel. „Az eddigi Manitou targoncáinkon már szereztünk pozitív tapasztalatokat, nem véletlen, hogy a legutóbbi, szárítótelepi beruházásnál is maradtunk a márkánál” – nyugtázta Kiss Ferenc, hogy a 731-es és a 735-ös után a közelmúltban érkezett Manitou MLT 841-145 PS+ már több feladatot kap.

Sokoldalúan felhasználható segéderő, kezdve ott, hogy a területre maga húzza ki a pótkocsival a vetőmagot, ahol a vetőgépet fel is tölti, ezzel ezt a műveletet tavasztól őszig egész évben két személy biztonsággal el tudja végezni.

„Nagyon sok rakodógép, jó rakodógép versenyez a piacon, de azért választottuk a Manitou-t, mert csúcsmínőségűek, megbízhatóak, és jó ár/érték-arányt képviselnek” – hívta fel a figyelmet a műszaki szakember, hogy emellett nagyon jó az alkatrészellátás, az axiális szervizek felkészültek, gyorsak, jól végzik a dolgukat. Mert minden gép arról „híres”, ha dolgozik, el is romolhat. Nagyszénáson évi 1000-1200 üzemórát dolgoznak a Manitou-k, kihasználtságuk a maximumon van, így folyamatosan bevetésre késznek kell lenniük.



Nem csak a földéken veszik hasznát a korszerű teleszkópos rakodónak, olyan gépet kerestek, amely nagyobb kényelmet, teljesítményt és költséghatékonyságot kínál. Ezzel végzik a be- és kitérőelést, rakodják a kamionokat, de – ahogy a szakember mondta –, az építkezéseken is elkél a segítségük. Általában „egygazdás” eszközök, azaz egy gépkezelő vezeti, kivéve, ha több műszakban dolgoznak, ezáltal sokkal jobban megbecsülik.

Manitou MLT 841-145 PS+ azért is jól kihasználható, mert kényelmesen fel tudja tölteni a központi tartályos vetőgépet, úgy tudja felemelni a 10 mázsás big-bag zsákot, hogy nem kell összecsukni a vetőgépet. Ezzel nem csak kímélik az eszközt, de kímélik a dolgozókat is, nem kell aláfeküdni, hogy elérjék.

„Kiegészítő eszközként megkaptunk mindent, a villától kezdve a kanálig, vásároltunk hozzá egy ágvágót, amivel az út mellett a fákat rakjuk rendbe, mert a természet vissza szeretné szerezni tőlünk a területeit, ami régen az övé volt. Ezt nyolc méter magasra fel tudja emelni, és ott végig tudja vágni a fákat. Tulajdonképpen kordában tudjuk tartani az út mellett a növényzetet” – hívta fel a sokoldalúságra a figyelmet Kiss Ferenc. A komfortosságról kérdezve elmondta, a gépkezelők maximálisan meg vannak elégedve vele. Nagyon sok rakodót megnéztek mielőtt ezt a típust megvásárolták, de mindazt tudja, ami az elvárásuk, és az is fontos, hogy tetszik az alkalmazottaknak, és szeretnek vele dolgozni. Napjainkban a Manitou teleszkópos rakodógépek közül az MLT 841-145 PS+ típusnak van a legnagyobb hidraulikuszivattyúja és a motorja a második legerősebb. Emiatt a hidraulikarendszere nagyon gyors. A nagyobb lóerő előnye, hogy nem kell pörgetni a motort ahhoz, hogy meglegyen a hidraulika-teljesítménye. Korszerű a kezelőberendezés, minden kézre esik. Az ágvágót a kihelyezett elektromos vezetékkel csatlakoztatták, tehát nincsen külön kábel behúzza a gémről, hanem ott van a joystickon minden. Ennek segítségével tudják beindítani, megállítani, vezérelni. Minden művelet elvégezhető a fülkéből. Ráadásul nagyon kényelmes, tehát jó az ergonómia, maximálisan meg vannak elégedve. A kilátás sokat javult a fülke szélvédője feletti összekötő elem eltűnésének köszönhetően, és a védőlemezeket is úgy alakították ki, hogy ne akadályozza a rálátást a rakodás alatt lévő kamionra. Minden oldalon, elöl, hátul és a fülke jobb oldalán is van ablaktörő, ami segíti a kezelőt a megfelelő kilátásban. Láthatóan tervezésekor nagy figyelmet fordítottak a munkavégzés körülményeire. Mindemellett pedig nagyon takarékos az üzemanyag-fogyasztása.

DUPLÁN SEGÍTI

A TALAJELŐKÉSZÍTÉST A FRADISC TÁRCSA NYUGAT-NÓGRÁDBAN

SZÖVEG, FOTÓ: CSURJA ZSOLT

OLVASÁSI IDŐ: 3 PERC **CÍMKÉK:** FRAMEST, TÁRCSA, TALAJMŰVELŐGÉP

Nógrád vármegye nyugati részén található a térség egyik legmeghatározóbb agrárcége, az Agoméra Zrt. A Nógrádi-medencében, a Börzsöny hegység lábánál, Rétság és Balassagyarmat között, a 22-es főút mentén helyezkedik el Érsekvadkert. Ez a központja a tejtermelő tehenészetet és szántóföldi növénytermesztést üzemeltető vállalatnak, ahová 2023. március elején látogattunk el. Nagyjából 3200 hektáron gazdálkodnak, a négy legfontosabb növénykultúra a búza, a kukorica, a napraforgó és a repce. A földterület és a telep nagyjából 900 szarvasmarha, ezen belül 350 tejelő tehen ellátását biztosítja. Míg korábban az állattenyésztési ágazatot néztük meg közelebbről az RMH VS Liberty 12 típusú önjáró etetőkocsi riportja alkalmával, most a két, nemrég vásárolt FRAMEST tárca tapasztalatairól kérdeztünk.

Nagy Gábor műszaki főágazat-vezető elmondta, hogy az érsekvadkerti telep jól gépesített, az AXIÁL Kft-től vásárolt 936-os Fendt traktor, egy HORSCH Tiger szántóföldi kultivátor, egy 9 méter munkaszélességű HORSCH Pronto DC vetőgép és 2 darab 8 fejes Grégoire Besson eke segíti a munkákat. A gépparkban két Sulky X50 műtrágyaszóró van, ami alkalmas szakaszolásra. A zöldsor gépei között CLAAS Liner rendszőrő és Volto rendterítő is van, 2021 júliusa óta pedig 2 darab 7 méter széles FRAMEST FRADISC tárcsás borona érkezett hozzánk - mondta.

A FRADISC egy valódi nehéztárca, a vázszerkezet részei, a tengelyek, a szárnyak erősek, mindenben bent van az anyag.

ÉRSEKVADKERT



Szárazabb időben, ha felhúztatjuk a kerekeket és a teljes súlyt ráterheljük a talajra, el tudjuk érni, hogy a föld bevegye a tárcsát.

Az első tárcsasor hidraulikusan, a hátsó mechanikusan állítható. A csapágycsere sem okoz nagy kihívást, összességében minden könnyen szerelhető rajta. A tárca belemegy a nedvesebb és a szárazabb talajokba is, a mélység állításánál pedig igen sok lehetőség adódik.

Az idei vetésforgónk 600 hektár repce, 950-1000 hektár őszi búza, hamarosan pedig a 2023-as tavaszi vetése következik

– ez 800 hektár napraforgó és 600-650 hektár szemes kukorica lesz. A tavalyi év kihívásai minket is megviseltek, a takarmánytermeléshez az állatállománynak 250 hektárnyi jó kukorica elegendő lenne silónak, 2022-ben még 550-et silóztunk. A szemes kukorica 350 hektárnyi vetéséből sajnos csak nagyjából 40-et vágott le a kombájn, a többit a silózó vitte be, mert alig, vagy inkább nem volt cső rajta. Ebből adódóan a takarmány minősége sem volt olyan, mint szeretnénk volna. Be kell osztani a korábbi évből megmaradt jobb minőségű etetőanyagot, hogy jusson és maradjon is az állatoknak.

A FRADISC tárcsákat a búza tarlóhántáson, 2021-ben használtuk elsőként. Abban az évben is nagyon száraz nyár volt, a talaj porzott, ezért nagy kihívás volt a repcevetés előkészítése, ami elé általában búza tarlót szoktunk szántani. A viszonylag nagy fajsúlyú, nehéz tárcsa a legtöbb esetben remekül működik, de betonba ezt sem lehet beletenni. Okszerűen használva viszont kiválóan teljesítik a feladatukat – mondta Nagy Gábor.

A 2021-es őszi munkák során nem szántottak, hanem lazítottak a traktorok, majd következett az elmunkálás, a lazítás után a HORSCH BV Optipack 8 DD nehéz rögtörő tárcsás hengerrel kombinálva dolgoztuk el a területet a FRAMEST tárcsákkal. Utána szerencsénk volt, hogy esőt kaptunk a repce talajelőkészítése és a vetés között, majd még egy műveletet kellett végezni, nehéz tárcsa és DD henger kombinációt alkalmaztunk, úgy tudtuk elfogadható magágyat létrehozni.

A 2021-es búza vetés mintegy 1000 hektárjának talajelőkészítése nagyrészt napraforgó területbe ment, az összeset tárcsákkal is végezték, utána következett az ásóborona és a vetőgép. A búzakezéssel nem volt gond, míg a 2022-es aszály agyonütötte a vetést.

2022 őszen repcében nem használtuk, augusztusban aztán az aszály után hónapokkal egy kis szerencsénk volt, hogy január elején 70 milliméter csapadékot kapott a terület, Romhány térségében pedig kiemelkedően, 100 milliméter felett is esőzött. Sajnos a hiány miatt hamar leszívódott a víz, a silózóval néhány nap után mehettek ki a munkatársak a területre, mert felszáradt. A tárcsák ekkor kimaradtak, aztán a repcékhez odaszántottunk, ennek elmunkálását aztán a FRADISC tárcsákkal végeztük. Ahol pedig forgókapát használtunk, tárcsák kimaradtak a vetésből. Amikor előkerültek, kiegészítve még két nehéztárcsával dolgoztak, majd ment utánuk a vetőgép. Erre sokan lehet, hogy felkapják a fejüket és véleményezik, hogy 2021-es nehéztárcsa és ásóborona kombináció után miért erőltetjük ezt, de ott használtuk a tárcsákat, ahol jó nagy borítás volt a talajon, és teljesen bekevertük a növényi anyagokat, úgy szántottuk le a területet. A napraforgó után maradt terület búzához való előkészítéséhez az előző évekhez hasonlóan tökéletes volt a módszer a FRAMEST tárcsákkal. Ezért aztán 2023-ban is ez a terv a nehéz tárcsák használatával a vetésnél.

A beállítások egyszerűek és pontosan úgy módosítják a munkavégzést, ahogy azt elvártuk. Könnyen adaptálhatóak a traktorra. Az erőgépek közül a Fendt nagyobb hasmagassága miatt a vonó csatlakozáshoz más adaptert kellett fejleszteni, hogy többek között a vonórudat, a hosszirányú egyenességet és keresztirányú vízszinteséget is jól be tudjuk állítani. Ehhez Harsányban a FRAMEST

központjában Nyárádi Attila és kollégái megtervezték és legyártották a megfelelő alkatrészeket. A két tárcsa szétszerelve érkezett és az udvaron rakták össze. A beüzemeléskor kis finomításokat végeztünk el az AXIÁL szerelőszakembereivel. Az AXIÁL Kft.-vel kiváló a kapcsolatunk, az Agroméra Zrt. teljes éves alkatrészellátásának több mint a felét biztosítják. Miközben sok gépszereleési munkát magunk végzünk el a szakembercsapatunkkal, fontos, hogy az alkatrészeket könnyen és jó áron be tudjuk szerezni tőlük.

Azért választottuk ezt a tárcsát, mert volt kint nálunk bemutatógépként, továbbá a korábbi gépes tapasztalataink alapján jelentős részben már ismertük a munka alapját képező technológiát. A várt kiváló minőséget hozta, be is bizonyosodott az alkalmazása a talajainkon. Mivel megvan a megfelelő tömege és a felépítése, jó a nehéz talajmunkákhoz. Itt, Nyugat-Nógrádban nem könnyű a talajok helyzete, az összes szántónk 10-15 százaléka például homokosabb terület, azon nem használjuk a tárcsákat, inkább a nehezebb, kötöttebb barna kötött erdőtalajokon végeznek remek munkát. A cég tárcsakapacitásának és a teljesítmény növelésére tökéletesen beváltak. A cél az volt, hogy a búzavetéshez legyen ütőképes tárcsaflottánk, ami ezzel a vásárlással teljesült is – mondta Nagy Gábor.



BERTHOUD TRACKER KISSZÁLLÁSON

PRECÍZIÓS PERMETEZÉS

SZÖVEG, FOTÓ: KARLOVITZ KRISTÓF **OLVASÁSI IDŐ:** 3 PERC
CÍMKÉK: BERTHOUD, PERMETEZŐGÉP, SZÁNTÓFÖLDI PERMETEZÉS

Saját földjén és mezőgazdasági szolgáltatóként is maximális igényességgel dolgozik Patocskai Ferenc. Agrárius és gazdasági szempontok is indokolják a változó viszonyokhoz a lehető legpontosabban illesztett permetezést, ezért választotta a Berthoud Trackert.

A férjkor javában járó Patocskai Ferenc őshonos a bácskai vidéken, gyerekkorától nőtt bele a mezőgazdaságba. A jánoshalmi Szaki mezőgazdasági iskolában tanult a gazda-szakon, növénytermesztést és állattenyésztést. Utána technikai erdész- és vadgazda-képzettséget szerzett. Községi emberként nemcsak vadászik, hanem ő a környék fővadása és a helyi Kulturális Értéktár elnöke is. Fokozatosan átvette a családi tejelőtehen-gazdaságot, és földterületet, majd Fialtagazda pályázaton nyert el támogatást, ezzel fejlesztette fel vállalkozását. Később profilt váltott, elengedte a szarvasmarhákat, azóta 70 hektáron termesztett a szokásos szántóföldi növények teljes palettáját, kukoricát, napraforgót, őszi búzát és árpát, repcét. Felesége, Adrienn foglalkozik a néhány sertéssel és a kertészettel. Ezenkívül teljes körben szolgálatnak másoknak, kétszáz hektárnyi területen. A kukoricát leszámítva zömmel már forgatás nélkül művelik a részint fekete, és másutt barna homokos talajt.

Kérdésekre, miként viseli, hogy manapság nagy tételekkel kényserülnek rulettezni a mezőgazdák, azt válaszolja, hogy ördögi körben vannak, egyre drágábbak az újabb és újabb gépek, az inputanyagok, ugyanakkor minden tervet halomra dönthet a szeszélyes időjárás. Ezért a minőségbe ruház be, például nyirkos talajban sem eltömődő kombinátort vásárolt.

A beszerzésekben Ferenc jó húsz éve támaszkodik a közeli központú AXIÁL-ra. Anno vettek Bajáról Zetort is, de utána csak Fendteket, a 700-as és 300-as szériából, továbbá CLAAS bálázót (évi 20-30 ezer bálához), Monosem vetőgépet, Sulky műtrágyaszórót. Kombájn nincs, kölcsönösen kiegészítik egy-

mást a tágabb család tagjai.

Tavaly precíziós mezőgazdasági pályázat keretében érkezett egy Fendt 300 Vario, ProfiPlus kivitelben.

Magától adódott, hogy az AXIÁL-hoz fordult a gazda, mikor le akarta cserélni régebbi, már korszerűtlen, nem szakaszvezérelt, ISOBUS nélküli vontatott permetezőgépét. A család másik ágában egy Berthoud dolgozott, jó tapasztalatokat szereztek vele, és ismerve a bajaiai szervizszolgáltatását, Gyulai Gaál Tamás területi képviselővel kezdtek tárgyalásba. A földterület összességéhez és a táblák méretéhez függesztett permetező kicsi lenne, önjáró pedig túl nagy, így adódott a vontatott gép, a Berthoud Trackerre esett a választás.

Nagyon fontos szempont volt, hogy illeszkedjen be a precíziós mezőgazdaság rendszerébe. Patocskai Ferenc ebben is az AXIÁL partnere, szerződést kötöttek a gazda támogatására. Már van RTK vezérlés a traktorokban, saját földjeik mellett másokén is egzakt hozammérésekkel, kijuttatási tervekkel dolgoznak, a szolgáltatások megrendelői teljes mértékben, szinte vakon megbíznak az igényeinek megfelelő permetezésben, gyakran nem is ellenőrzik személyesen. Nem kell hibától tartani, hiszen a Fendt 313 Vario ProfiPlus nagyméretű érintőképernyőjén jelenik meg, és állítható be minden adat.

Persze meg is kell tanulni a rendszer készség szintű kezelését. Miután a Fendt gépkezelő-tanfolyamon korábban részt vett gazda 2022 áprilisában „lábbon” hazahozta a közúti közlekedés valamennyi szabályának megfelelő (3 méteres szélességre





összecsukható) gépét Bajáról, kijött Varga Balázs nagyon felkészült bemutatógép-kezelő, üzem közben is elmagyarázott minden tudnivalót, de továbbra sem engedte el Patocskai Ferenc kezét, bármi kérdésre készségesen válaszol telefonon. A gazda hozzátesz egy fontos szempontot: időben kezdett el konzultálni Gyulai Gaál Tamással, hamar döntött, és írta alá a vásárlási szerződést, ennek köszönhetően épp a tavalyi permetezési szezon kezdetén állt munkába a Tracker.

Személyes véleménye szerint könnyen kezelhető, megbízható, precíz a húsz méteres munkaszélességű gép. Nagy előny, hogy rajta van a mindent saját maga tervező és előállító Berthoud egy újdonsága, a keret végén a két táblaszéli szórófej, ezek 45 fokban oldalra szórnak, fél méter széles csíkon, külön vezérelhetően, kiirtják a gyomot árok mentén és egyéb nehezen elérhető helyeken.

Egyetlen gép sem jobb a mögötte álló szolgáltatásnál. Ferenc teljes körű biztosítást kötött mindegyikre az AXIÁL-nál, de általánydíjas szerződést nem, hiszen mind a Berthoud, mind az újabb Fendt garanciális még. Egyébként mindkettő olyan, mint ha most gurult volna ki a gyárkapun. „Tegnap, sáros talajmunka után úgy nézett ki a traktor, hogy a színe se látszott, de minden nap kitakarítom, lemosom” – ha traktor lennék, Patocskaiéké szeretnék lenni, hiszen megkapnék minden üzemóra-szerint járó karbantartást Bajától. Meg is hálálják a törődést az erőgépek, egy 12 ezer üzemórát teljesített Fendttel sosem volt probléma.

A gazda egyik ars poeticája, hogy az alkalmazottak nem figyelnek olyan szemmel a gépekre, mint a tulajdonosok, ezért csak családtagok ülhetnek traktorfülkébe, Ferenc a fő gépkezelő, de ha kell, Adrienn is helytáll. Három általános iskolás fiúgyerekük érdeklődik már, apjukhoz hasonlóan belenőnek a mezőgazdaságba, vadászatba, tájgazdálkodásba, életszerű tapasztalatokat szereznek, már alakul realista felfogásuk, nem megvezethető férfiak lesznek belőlük. Két lábbal áll a földön a família mindegyik tagja, ez sikertörténetük fő tényezője.



A ROMSAN MEZŐGAZDASÁGI GÉPGYÁRTÓ TERMÉKEINEK KÍNÁLATÁT BŐVÍTETTE

az AXIÁL Kft.



Az AXIÁL Kft., mint az egyik vezető hazai mezőgazdasági- és építőipari-gépforgalmazó 2023 év elején bővítette a forgalmazott Romsan pótkocsigyártó termékínálátát.

SZÖVEG: SZABÓ ZSOLT **FOTÓ:** ROMSAN
OLVASÁSI IDŐ: 1 PERC **CÍMKÉK:** PÓTKOCSI, SZÁLLÍTÁS

A Romsan vállalat Törökországban, a Márvány-tengertől délre, Balikesirben működik. Fő profilja a mezőgazdasági termelők igényeire fejlesztett, ömlesztett áruk szállítására alkalmas pótkocsik gyártása. 17 ezer négyzetméteres telephelyükből ötezer nyitott, 12 ezer pedig fedett.

A Romsan az ISO 9001:2015, ISO 14001:2015, OHSAS 18001:2007 szabványoknak megfelelően készíti gépeit, figyelembe véve az ügyfelek elégedettségét és a környezeti hatásokat.

Termékpalletájuk főbb termékei:

- 2/3 tengelyes forgószármolyos pótkocsik,
- egytengelyes/tandem/tridem tengelyelrendezésű pótkocsik, normál, illetve teknős felépítménnyel.

„Az AXIÁL Kft. kínálatában 2022. július 1-től érhetőek el a Romsan kéttengelyes, forgószármolyos pótkocsik, melyekre a gyártó kizárólagos forgalmazói jogot biztosított Magyarországon. Úgy véljük, hogy a Romsan kedvező árfekvésű, és kiváló minőségű termékei jól kiegészítik az AXIÁL Kft. eddigi portfólióját. Jelenleg a kéttengelyes, forgószármolyos, 18 tonna össztömegű, három oldalra billenhető, és ennek fél méterrel hosszabb platójú (5,5 méteres) változata kapható nálunk. Ezenkívül már elérhető a 22 tonna össztömegű tandem teknős pótkocsi. Az AXIÁL Kft.-nél kínált Romsan termékpalleta április végével a kéttengelyes, forgószármolyos, 12 tonna össztömegű és a háromtengelyes, forgószármolyos, 24 tonna össztömegű, 3 oldalra billenhető típusokkal fog kibővílni.” – nyilatkozta Heteyi Bernát, az AXIÁL Kft. Gépezletágának igazgatója.





KIZÁRÓLAGOS FORGALMAZÓI SZERZŐDÉST KÖTÖTTÜNK AZ AGRO-CONTACT 2000 KFT-VEL

SZÖVEG: ANGELI GYULA **KÉP:** AGRO-CONTACT 2000 KFT.
OLVASÁSI IDŐ: 2 PERC **CÍMKÉK:** SZÁRZÚZÓ, MŰTRÁGYASZÓRÓ,
ROTÁCIÓS KASZA

Több, mint 15 éve kezdtük meg együttműködésünket a Szolnoki Mezőgép gyártási jogutódjaként dolgozó törökszentmiklósi székhelyű AGRO-CONTACT 2000 Kft-vel. A januári kiállításon, ünnepélyes sajtótájékoztatón fűzte szorosabbra kapcsolatát a két cég: Harsányi Zsolt és Deák Levente aláírta a kizárólagos forgalmazói szerződést.

Eddig is jól működött a gyártó és a forgalmazó kapcsolata, több, mint hatszáz gépet sikerült értékesítenünk magyar gazdáknak a különböző típusú törökszentmiklósi gépekből. A gyártó belátta, hogy az értékesítésbe is sok munkát kellett fektetni, ezért szánta rá magát erre a lépésre. Az AXIÁL Kft. 19 telephelyével lefedi az országot és közel van a végfelhasználókhoz.

A telephelyeken elhelyezett gépeket közelükben tudják

megtekinteni és vásárlás után átvenni. Mindkét fél bízik benne, hogy ennek következtében gyorsabb és jobb minőségű lesz a kiszolgálás, ezáltal tovább tudjuk növelni az eladott gépek számát. Az alkatrészellátásban is nagy szerepe van az AXIÁL-nak, szinte az összes alkatrészt innen szerzi be a gyártó. Ez nagy segítség a felhasználóknak, mert egy esetleges meghibásodásnál gyorsan be lehet szerezni a szükséges alkatrészeket.

30-40 évvel ezelőtt a téeszekben kizárólag a Szolnokon gyártott függőleges tengelyű RZ-3 és RZ-6 szárzúzókkal dolgoztak, más gépeket nem is lehetett vásárolni. Napjainkban még mindig sokan keresik a háromméteres függőleges tengelyű zúzókat legelők tisztítására illetve kukorica- és napraforgószár zúzására. Az utóbbi években egyre többen keresték a zúzó nagyobb munkaszélességű változatát ezért ismételten elérhető egy 5.5 méteres fejlesztés. Két szélső tagja hidraulikusan felhajtható, így a közúti közlekedésben nem zavarja a forgalmat. A tarlómagasságot mindkét változaton hidraulikusan fokozatmentesen lehet változtatni. Kisebb területekre vagy sorközművelésére elérhető 1,5 méteres változat is. Erdőkben a merev késsel nem lehet dolgozni, ide ajánljuk a LEZ 2-es erős láncsal felszerelt erdészeti zúzót.

Kisebb üzemek tápanyag visszapótlását segíti az 1500 literes függesztett M5615 típusú műtrágyaszóró, amelyet TFD 1000 zsákemelővel lehet összeépíteni, így a rakodás is megoldott.

Az AGRO-CONTACT legkeresettebb termékei közé tartoznak a dobos rotációs kaszák. Ezekből nagyon sok dolgozik a magyar mezőgazdaságban, még 10-15 éveseket is lehet találni gazdáknál. Nagy előnyük, hogy nem ékszíjjal, hanem kardánnal viszik át a hajtást a traktor TLT tengelyétől a vágó dobokig. A kétdobos kaszák 185 és 210 cm munkaszélességgel készülnek. Az utóbbi időben egyre többen keresik a régebben közkedvelt RK 320-as négydobos kaszákat. Itt a dobok egyedileg vannak felfüggesztve, így tökéletesen kopírozzák a talajt.

Reméljük régi és új vevőink is megelégedéssel fogják használni ezeket a magyar gyártású termékeket.



Az ikonikus LANDPOWER visszatért

SZÖVEG: SOMOGYI ÁKOS **FOTÓ:** LANDINI
OLVASÁSI IDŐ: 2 PERC **CÍMKÉK:** LANDINI, TRAKTOR



A Landini, az Argo Tractors, (Fabbrico, Reggio Emilia, Olaszország székhelyű) olasz ipari csoport bevált márkája bemutatja a megújult, és a Stage V szabványnak megfelelő régi-új traktort. Az új LANDPOWER fenntartja és optimalizálja a könnyű kezelhetőséget nagy hatékonysággal, ideális minden szabadföldi tevékenységhez: a szántástól a talajművelésig és a tarlólántásig, egyaránt alkalmas gazdálkodóknak és bérvállalkozóknak.

A termécsalád fő erőssége az új FPT NEF 6,7 literes, hathengeres, 24 szelepes 67-es motorja. A strukturált elrendezésű motor mindennapi rugalmasságot és sokoldalúságot garantál.

Két modell áll rendelkezésre, a LANDPOWER 160 és 180, 155 és 175 lóerős maximális teljesítménnyel.

Maximális, 700 Nm-es nyomatékát egészen alacsony, 1400/perc fordulatszámon képes leadni, ez jobb motorreakciót biztosít nehezebb körülmények között, és a HI-eSCR2 emissziós rendszernek köszönhetően csökkenti az üzemanyag-fogyasztást (jobb károsanyag-kibocsátással). A motor mellett a hatékonyság kulcsa a fékekkel ellátott első tengely és a három tartomány hat-hat fokozatát további három, terhelés alatt kapcsolható powershift fokozattal kiegészítő T-Tronic váltó; a kívánt sebességnek megfelelően kínál tökéletes kombinációt.

A gép tengelytávját 2880 mm-re növelték (korábban 2734 mm volt), nagy igénybevételekhez alkalmazkodva, a vonóerőt 650/65R38 méretű gumiabroncsok adják át talajnak. A megengedett legnagyobb össztömeg 11 300 kg-re emelkedett, a kiváló vezethetőség megőrzésével.

A hidraulikarendszer elektrohidraulikus vezérlését, egy tradicionális német gyártó, a Bosch szállítja. A zártközpontú rendszer

változó szállítású szivattyúja 110 l/perc olajáramot képes előállítani a függesztő szerkezetnek és a kihelyezett szelepeknek, ami valamennyi hidraulikafunkció egyidejű működtetését teszi lehetővé, továbbá egy 38 l/perc teljesítményű szivattyú látja el a kormányzást.

A hátra kihelyezett szelepek száma akár öt lehet, köztük két kör joystickkel irányítható. Az akár 8400 kg emelőképességű, elektronikus függesztőszerkezet a hátsó sárvédők külső kezelőszerveivel munkagépek felcsatolásakor is könnyen vezérelhető.

A kényelemről szilentblokkokra felfüggesztett fülke, légrugós ülés és gondosan megtervezett ergonomia gondoskodik, minímálisra csökkentve a kezelőt érő stresszt. Éjszakai munkához 12 lámpa áll rendelkezésre.

A tervezőmérnöki részleg erőfeszítései más előnyöket is eredményeztek: a 280 literes gázolaj- és 38 literes AdBlue-tartály kapacitásának növelésétől (hosszabb napi hatótávolság) az új festésig, amely a Landini megújult stílusirányzatát mutatja.

A precíz kormányzást 8,4 colos érintőképernyőről működtetett műholdas, GPS-es sorvezetés biztosítja, opcionális RTK korrekciós rendszerrel.

IMPORTŐR TALÁLKOZÓ

A BUDISSÁNÁL

SZÖVEG, FOTÓ: ANGELI GYULA

OLVASÁSI IDŐ: 2 PERC **CÍMKÉK:** SILÓTÖLTŐ, TAKARMÁNYTÁROLÁS

A vállalat 2011-ben vette át a Budissa Hungária Kft-től a németországi BUDISSA BAG GmbH által gyártott silótöltő présgépek magyarországi forgalmazását. A vírusjárvány miatt az utóbbi években elmaradt a szokásos importőr találkozó. Idén azonban ismét lehetőség nyílt a gépek forgalmazóinak találkozására Kleinbautzenben.

A rendezvényen képviselték magukat a kereskedők a világ minden részéről, a legtávolabbi vendég Brazíliából és Dél-Afrikából érkezett. Európából szinte mindenki jelen volt a balti országoktól Észak-Írorszáig.

A találkozón első alkalommal vett részt a CANAGRO csigagyártó cég, ahonnan az AXIÁL is hoz pótkocsikra szerelhető és vonatott vetőgép feltöltő csigákat. A Budissa által gyártott gépekbe is ilyen csigák kerülnek beépítésre. Az elméleti oktatás és tájékoztató után az udvaron munka közben tekintettük meg a kiállított gépeket.

Magyarországon a silótöltő présgépekből – népszerű nevén hurkatöltő – adtuk el a legtöbbet. A MANAX Kft. 2 db RT 8000 géppel jár bérbé dolgozni. Az eladott gépek 90%-a ez a típus. 270 és 300 cm átmérőjű fóliába lehet bele tölteni a silót, szenázst vagy akár szemes terményt. Kisebb géppel 240 cm átmérőjű fóliát használhatunk. A traktorral meghajtott gép behordószalagjára a szállító jármű billenti az anyagot (rakodógéppel is megoldható), amit egy „fésűs” rotor présel az alagútra felhelyezett fóliába.

A tárolás minőségét nagymértékben befolyásolja a fóliában uralkodó nyomás. Ezt a töltőgép fékezésével tudjuk szabályozni és a fólia nyúlásával kontrolálni. A megfelelő nyomás elérésekor az anyag tolja előre a gépet és a traktort, a hurka marad a helyén, fordítva, mint disznó vágáskor. Volt már, aki figyelmen kívül hagyta a fólián lévő csíkot és többet töltött bele, sikerült is szétduzzantani, a betöltött anyag pedig kárba veszett. Ezzel a technológiával ki tudjuk váltani a falközi silókat, nem vagyunk helyhez kötve. Kisebb lesz kitaroláskor az oxigénnel érintkező felület ezáltal kisebb a veszteség is. A kitarolás rakodó géppel történik.

A másik bemutatott technológia szemes termények vagy akár ömlesztett műtrágya tárolását segíti elő. A FARM BAGGER fogadó tartályába átrakó kocsival, vagy teleszkópos rakodóval tölthetjük a terményt, de lehetséges pótkocsiról egy fogadó



garatba is billenteni az árut, ezt a csigás garatot gyártja a CANAGRO. A traktor kardánjáról meghajtott csiga tömöríti az anyagot a fóliatömlőbe. A nyomás szabályozás hasonló, mint a siló töltőnél, amikor a beállított nyomást elértük, a csiga automatikusan tolja előre a traktort.

A kitarolást egy csigarendszerrel lehet megoldani. Ez a gép elvágja a tömlőt és magára tekeri a fóliát. A két oldalsó csiga középre hozza az anyagot amit egy másik ferde csiga továbbítja a szállító járműre. Ez a technológia ott nyújt segítséget, ahol nincsen raktárkapacitás. A kitarolás és elszállítás tetszőleges ütemben végezhető el. Az első ilyen géppárosot egy Arad melletti cégnél végeztük el. Ennél az üzemnél 50-60 db 3 méteres 75 méter hosszú fólia töltését tervezték, az osztrák tulajdonos a szállítási kapacitásának megfelelően vitte tovább az árut. Ezzel a módszerrel tetszőlegesen tudjuk raktári kapacitásunkat bővíteni.

Az energia árak elszabadulása előtérbe helyezheti a bemutatott szemroppantó gépek használatát. Nem mindegy mennyit költünk a termények szárítására. Összeforgó hengerekkel tudjuk roppantani a 35-40% nedvességtartalmú kukoricát, amit egy csiga továbbítja a szállító járműre. Beszenyszögön a tábla szélén álló gépbe ürített a kombájn a kész anyagot szállították a taposósilóba. Füzesabonyban dolgozik egy roppantó kisebb változata, amely csigával 150 cm átmérőjű fóliába tölt közvetlenül a felhasználási hely mellett. Ennek a módszernek az alkalmazásával hamarabb meg lehet kezdeni a betakarítást, így később agronómiailag optimálisabb időben lehet elvégezni a munkákat, pl. a búza vetését.

A termékekről további információt munkatársainktól kaphat!

TEJTERMELŐ TEHENEK

AUTOMATIKUS TESTKONDÍCIÓ PONTOZÁSA

DELAVAL BCS KAMERÁVAL

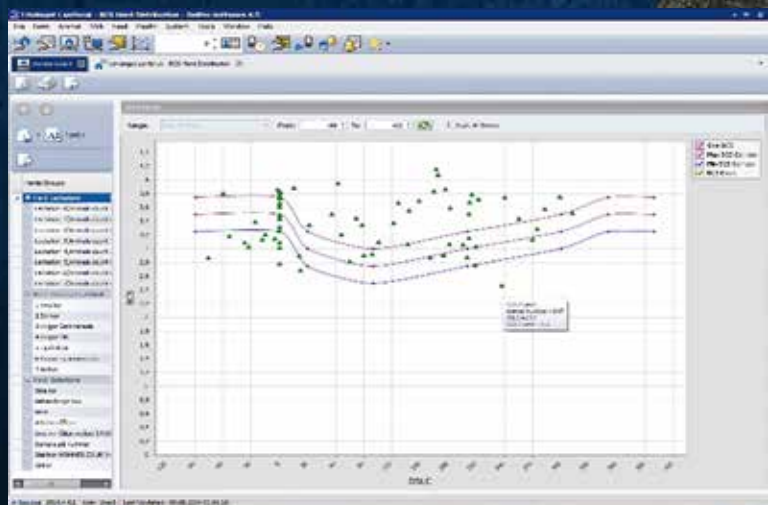
A tejtermelő telepeken jól ismert, hogy a testkondíció pontozás nagyon hasznos eszköz a telepírányítás kezében. Az állatorvosok és takarmányozási szakemberek által is rendkívül fontosnak tartott testkondíció mérésrel kapcsolatban számos kutatás és tanulmány készült világszerte, melyek bizonyítják, hogy a testzsírtartalom ellenőrzése és kezelése kritikus fontosságú a jó termékenység, a magas tejhozam és az állategészség néha ellentétes céljainak eléréséhez.

FORRÁS, KÉP: DELAVAL
OLVASÁSI IDŐ: 3 PERC
CÍMKÉK: TEHENÉSZET, TEJTERMELÉS, KAMERA

A nagy gyakorlatot igénylő és időigényes – éppen ezért egy laktációs ciklus alatt csak néhány alkalommal elvégzett – emberi szemrevételezés helyett a DelPro Farm manager telepírányítási program naponta pontos értékelést ad az állatok állapotáról a **DeLaval BCS** testkondíció pontozó kamerát használó telepek számára. Az adatok a gazdaság számítógépén közvetlenül megtekinthetők. A **DeLaval BCS** testkondíció pontozórendszer két fő komponensből áll: a kamerából és a speciális szoftverből, amely a **DelPro Farm Manager** telepírányítási programhoz kapcsolódik.

A VMS fejőrobotokra vagy a fejőházban levő válogatókapukra egyaránt felszerelhető **DeLaval BCS** kamera automatikusan 3D-s képet készít a tehenekről minden alkalommal, amikor azok áthaladnak a fejőroboton vagy a válogatókapun. A kamerától az 5-ös skála szerinti testkondíció pontszámok automatikusan bekerülnek a **DeLaval DelPro Farm Manager** programba. A felhasználók a **DelPro** programban könnyen értelmezhető grafikonokban is nyomon követhetik a tehének testkondíció változásait a laktáció során. A testkondíció változások egyedi, állomány- és csoportszinten is megfigyelhetők, így hasznos segítséget nyújt a megfelelő takarmányozáshoz, szaporodáshoz és állategészséghez.

Hogyan jelenik meg a testkondíció pontozás állomány szinten a **DelPro**-ban? Az alábbi **BCS** grafikonban minden zöld pont egy-egy tehenet jelöl és összehasonlítható az ideális testkondíció értéktartományt kijelölő görbékkel.



Más grafikonon az egyes állatok testkondíció értékeinek változása is nyomon követhető.

A megbízható, napi testkondíció adatok ismerete a takarmányozás hatékonyságának javulásában jelentkezik leginkább. A túlkondicionált, elhízott tehének tömegtakarmány- és abrakadagjainak csökkentése, valamint az alulkondicionált, sovány tehének esetében a takarmány növelése azt jelenti, hogy az állomány minden tagja a laktáció megfelelő szakaszában a megfelelő takarmánytartalmat kaphatja. Ezáltal jelentős költség takarítható meg, ha sok az elhízott tehén az állományban, és minden bizonnyal jobb megtérülést biztosít a takarmányköltségek egy liter tejszírra/tejfehérjére korrigált tej vonatkozásában. További előnye, hogy segíthet a termékenységi folyamatok javításában. Azoknál a teheneknél, amelyeknél a laktáció alatt egészséges testkondíció értékek (**BCS**) láthatók, a laktációs periódusok között kevesebb nap telhet el. Emellett általában kevesebb termékenyítésre is van szükségük ahhoz, hogy vem-



hesek legyenek. Ha a tehenek a **BCS**-görbe tartományán belül maradnak, semmilyen intézkedésre nincs szükség. A testkondíció görbe alatt látható teheneknél nagyobb a kockázata a gyenge termékenységnek és az alacsony tejhozamnak. A görbe feletti értékeket mutató állatoknál pedig nagyobb a ketózis és más mellékhatás-problémák kockázata.

A teljes laktáció alatt elért jó testkondíció pontszám az állat jó egészségi állapotát is mutatja. A jó testkondíciót tükröző **BCS** érték segíthet az egészségügyi problémák, például a sántaság csökkentésében is. Egyes tanulmányok szerint a testkondíció érték csökkenése és növekedése befolyásolhatja a sántaság kockázatát és a sántaságból való felépülés esélyét. A **BCS** rendszeres ellenőrzése és karbantartása a gazdaságokban kulcsfontosságú eszköz lehet a sántaság csökkentésében.

Hogyan használjuk a **BCS**-kamerából származó testkondíció pontokat? Rendszeres munkarutint célszerű kialakítani a laktációs időszak bizonyos pontjain: a frissen ellett tehenek esetében például többek között a negatív energiaegyensúlyra, a ketózis profilaxisra és kezelésére és a jó testkondícióban történő első termékenyítésre kell összpontosítanunk. A **BCS** adatok felhasználhatók a késői laktáció nyomon követésére és a megfelelő szárazra állítási stratégia meghatározására is, hogy az állat a következő laktációjára a megfelelő testkondícióba kerüljön. A **BCS**-adatok kombinálhatók a tehenek olyan egyéb, a **DelPro** telepírányítási programban látható adataival, mint például a tejtermelés, aktivitási adatok, az állatok súlya és a takarmányozási adatok.

Bár az automatikus testkondíció értékelés potenciális előnyei minden gazdaságban azonosak, a különböző – fejőrobotot és hagyományos fejőházat működtető – gazdaságok eltérő módon használhatják fel az adatokat, mivel ez nagyban függ a tejtermelő telep irányításától. A **BCS** kamerát használók általános tapasztalata az, hogy gyorsan észreve-

szik, ha egy tehen nem az optimális kondíció-tartományban van, és így időben tudnak változtatni a takarmányozáson, amit korábban, a **BCS** kamera nélkül nem tudtak ilyen hatékonyan megtenni.

Ahhoz, hogy az állatok egész életük során a lehető legjobb kondícióban legyenek és minél hosszabb ideig képesek legyenek a magas szintű tejtermelésre, nagyon fontos, hogy a nem megfelelő testkondícióra visszavezethető számos egészségi probléma előfordulását csökkentsük.

A **DeLaval BCS** testkondíció pontozó rendszer hatékony segítséget nyújt a tejtermelőknek abban, hogy állataik alacsonyabb költséggel termeljenek. A **BCS** kamera által végzett következetes és pontos automatikus testkondíció pontozás segítheti a termelőket abban, hogy az egészséges tehenek révén növeljék az állatok élettartamát és az állomány termelését, legyen szó bármilyen fejési technológiáról és bármilyen méretű állományról.



NYUGALOM, KÉNYELEM,

KONTROL –

TÁVFELÜGYELETI RENDSZER VILLANY- PÁSZTOROKHOZ

Az AXIÁL Kft. kínálatában 2023 tavaszától elérhető a svéd Luda Farm által gyártott Fence Alarm berendezés, mely a villanypásztor-kerítés távfelügyeletét teszi lehetővé a My.Luda.Farm alkalmazáson keresztül.

Az egység akár 230 V-os hálózatról vagy 12 V-os, a villanypásztor készüléket is megtápláló, akkumulátorról üzemeltethető, de rendelkezik egy beépített újratölthető tápegységgel is, amivel két hónapig is üzemel a berendezés. A Fence Alarm mindenhol használható, ahol GSM lefedettség van, az eszköz szolgáltatótól független. A készülék telepítése során a piros csatlakozót a kerítéshez, a zöld földcsatlakozót pedig a földelő karóhoz kell csatlakoztatni. A kerítés feszültség-szintjét a beépített SIM-kártyán keresztül küldi el a berendezés a My.Luda.Farm alkalmazásba, melynek segítségével a kerítés állapotát bármikor ellenőrizheti, anélkül, hogy fizikailag meg kellene látogatnia a kerítést a terepen (**ALARM + opcióban**). Annyi felhasználót hívhat meg, amennyit csak szeretne, hogy megossa, illetve kezelje a kerítés beállításait. Ha az egység 24 órán keresztül nem jelez (**GSM hálózati probléma**), vagy ha az akkumulátor töltöttségi szintje túl alacsony, automatikusan értesítést kap a My.Luda.Farm-tól a mobiltelefonjára.

AMENNYIBEN ELŐFIZET AZ ALARM+ OPCIÓRA, AKKOR ÖN ÉS CSAPATA AZONNALI RIASZTÁST KAP, HA:

- a kerítés feszültsége csökken, **(tetszőleges számú riasztási szint állítható be)**
- az állatok áttörték a kerítést,
- a fű energiát vesz el a kerítésből.
- **állandó 0-24 órás hozzáférés a kerítés adataihoz**

A berendezés megvásárlásával a gyártó 1 év költségmentes hozzáférést biztosít az ALARM+ szolgáltatáshoz. A további években évente 60 EUR díj ellenében érhető el ez a szolgáltatás, amit az alkalmazáson keresztül bankkártyával lehet kifizetni.

A fentiek felül továbbá hozzáférhet a kerítés feszültség-



grafikonjához is, amely megmutatja, hogy a feszültségesés hirtelen (állatok okozta) vagy lassan (fű vagy eső) esik.

A FENCE ALARM BERENDEZÉS CSOMAG TARTALMA:

- 1 x Fence Alarm berendezés
- 1 x IP44 EU hálózati adapter 230V
- 1 x 12 V kültéri töltőkábel
- 1 x piros kerítésbilincs
- 1 x zöld földbilincs
- 1 x földelő karó



Olvasza be a QR-kódot és nézze meg a Fence Alarm berendezésről készült videót!

További információért keresse kollégáinkat!

Egyszerűsítse gyepápolási rutinját

Portland fűnyíró traktorral!



Bővül az AXIÁL Kft. kertészeti termékínálata: a Portland Machinery fűnyíró traktoraival kényelmes dolgozni, miközben erőteljes vágást, kiváló fűnyírási teljesítményt nyújtanak.

Fűgyűjtős és oldalkidobós gép is van a kínálatban, mechanikus vagy hidrosztatikus hajtással, így összesen négy típus áll rendelkezésre. Mindegyikre érvényes többek között az ergonomikus kezelés, a kényelmes, állítható vezetőülés, a gyepekímélő abroncsolás, a rezgéscsillapított, masszív vágószerkezet vagy a korszerű LED-es világítás. A munkabiztonság érdekében csúszásmentes fellépők vannak a traktorokon, hátramenetben pedig csak külön kapcsolóval lehet fűvet nyírni. Mindegyik gép kétkékes vágószerkezete elektromágneses kapcsolóval működtethető, illetve vízcsatlakozóval is el vannak látva a könnyű tisztíthatóságért. A gépek kiváló minőségű Loncin motorja 12,5 lóerős, öntött hengerhüvelyes, a nagyméretű benzintartály hosszú üzemidőt tesz lehetővé. A gépeket 4-5000 négyzetméteres területméretig javasoljuk.

A hidrosztatikus hajtású gépek menetiránya és sebessége nagyon könnyen, egyetlen pedállal fokozatmentesen változtatható, míg a mechanikus hajtású gépeken négy előremeneti és egy hátrameneti fokozat áll rendelkezésre.

Az oldalkidobós gépek alapfelszerelése a vonószem, mellyel kisebb munkaeszközök vagy utánfutó vontatható, a gyűjtős gépeknél opcióban rendelhető a vonószem. A gyűjtős gépek fűgyűjtő kosara 245 literes, telítettségére hangjelzés figyelmeztet, könnyedén, egy karral üríthető.

Opcióban rendelhető készlettel mindegyik gép mulcsózóvá alakítható.

A táblázatban található a legfontosabb paraméterek, további információkkal kapcsolatban keresse alkatrész értékesítő kollégáinkat!



PORTLAND
MACHINERY

Technikai specifikáció	P-HAWK-M9212RD	P-HAWK-H9212RD	P-EAGLE-M9812SD	P-EAGLE-H9812SD
Motor jellemző	452CC, OHV			
KW/LE	9,2/12,5			
Motor gyártó/hengerek száma	Loncin/1			
Indítás	Elektromos			
Üzemanyag/kenőolaj tartály	7,5 liter/1,2 liter			
Váltó	Manuális	Hidrosztatikus	Manuális	Hidrosztatikus
Fokozatok száma	4 előre/ 1 hátra	folyamatos/ hátra	4 előre/ 1 hátra	folyamatos/ hátra
Előremenet	1,6-8,8 km/h	8,8 km/h	1,6-8,8 km/h	8,8 km/h
Hátramenet	2,5 km/h	4,5 km/h	2,5 km/h	4,5 km/h
Típus	Fűgyűjtős (245 liter)		Oldalkidobós	
Kések indítása/kések száma	elektromágneses/2			
Vágási szélesség	92 cm		98 cm	
Vágási magasság / fokozatok száma	30-90 mm/7			
Mulcsozás	igen, (opcionális)			
Fordulási sugár	45 cm			
Kerék méretek	15"x6"-6"/18"x8,5"-8"			
Maximum vágási terület	4000 m ²		5000 m ²	
Vontatószem	igen (opcionális)		alappfelszereltség	
Méretek	2370x930x1110 mm		1770x930x1110 mm	

OLCSÓ MEGOLDÁS HELYETT A TARTÓSSÁGRA TÖREKSZENEK A GAZDÁK AVAGY

LÉTEZIK JOBB MEGOLDÁS A NEJLONFÓLIA HELYETT A TAKARMÁNYVÉDELEMRE!

FORRÁS, KÉP: TOPTEX

OLVASÁSI IDŐ: 3 PERC **CÍMKÉK:** TAKARMÁNYVÉDELEM, KAZALTAKARÓ

A lehető legjobb termés hozam a mezőgazdaságban is elsődleges. Az elmúlt két év a gazdáknak is – ahogy mindenki másnak – különösen nehéz volt, hiszen a Covid-19 járvány, és a külső gazdasági-politikai hatások mellett az időjárásal is meg kellett küzdeniük. Komoly problémát okoz az állatoknak megfelelő minőségű alom és takarmány biztonságos tárolása, de erre már létezik egy professzionális megoldás, mely nem függ a kedvezőtlen időjárási körülményektől.

A RÉSZLETEKRŐL MÉSZÁROS GÁBORTÓL, A TOPTEX KAZALTAKARÓ FÓLIÁK HAZAI IMPORTŐRÉTŐL KAPTUNK BŐVEBB TÁJÉKOZTATÁST!

Az utóbbi szezonokban az időjárási viszonyok különösen szélsőséges kilengéseit tapasztalhatjuk: az extra száraz heteket térben és időben is koncentráltan – gyakorlatilag pontszerűen kialakuló rövid, és akár extrém intenzitású viharok formájában – nagyon csapadékos időszakok követik. A szárazság miatt nagyon alacsonyra nőtt a fű, de még azt a keveset sem tudták rendesen betakarítani. Tavaly előfordult, hogy amikor lekaszálták a terményt, az nem tudott rendesen kiszáradni, mert a lehullott extrém mennyiségű eső eláztatta, esetenként még a földeket is járhatatlanná tette” – mondja Mészáros Gábor.

A sokféle bizonytalanság viszont még jobban megerősítette a felelősen gondolkodó gazdálkodókat a mezőgazdaságban. Ma Magyarországon komoly problémájuk, hogyan biztosítsanak az állatok számára megfelelő minőségű takarmányt és almot. A legolcsóbb megoldás szalma és a széna lenne, de fedett tárolók hiányában a

tavaszi hónapokra komoly problémát jelent a nyári frissesség megőrzése.

„Régen és sokan még ma is, nejlonfóliával esetleg kamion- vagy sátorponyvával takarják be a szénát, szalmát, illetve gabonaféléket. Ezek az anyagok nem a legjobb megoldások erre a célra, mert a nejlonon összegyűlik a harmatcsepp, az esőről nem is beszélve, és ez belefolyik a terménybe. Sőt, vannak, akik egyáltalán nem takarják le a bálákat, ők akár 30 százalékos takarmányromlást is elkönnyelhetnek”.

VÉGTELENÍTETT ROSTOKBÓL ÁLLÓ, AZ UV-SUGÁRZÁST IS JÓL BÍRÓ ANYAG

A Toptex kazaltakaró végtelenített rostokból álló, légáteresztő anyag, mely UV-stabil polipropilénből készült. A szakember szerint az erősen víztaszító, légáteresztő kazaltakaró lényege, hogy ha ezt terítik a szalma- vagy a szénakazalra, akkor megvédi a bálákat az esővíztől, és azok sokáig frissek maradnak.

„A termék működését a homokhoz szoktam hasonlítani. A homokon át lehet szűrni a vizet, de ha zsákba pakoljuk, és gátat építünk belőle, akkor az áradó Dunát is keretek között tartja. Ám igazából azon senki sem gondolkozik, hogy a homokszákokon miért nem szivárog át a víz oldalirányba. Erre a magyarázatot a felületi feszültség adja: ugyanúgy, ahogyan egy poharat is »púposra« tudunk tölteni vízzel, a homokszemek között szintén kidudorodik a víz, de csak bizonyos erő hatására lesz belőle csepp” – tette hozzá Mészáros Gábor.

„A kazaltakaró ponyvánál ugyanez a jelenség, csak épp fordítva. A vízcsepp nem tud befelé – a kazal irányába – menni, hanem magában az anyagban beszívódik, és a nedvesség a talaj felé veszi az irányt.”

A MIKROSZKÓP ALATT JOBB A TOPTEX

A Toptex kazaltakaró egyedisége a technológiai különbségben rejlik, a gyártás során erre különösen figyelnek!

„Úgy kell elképzelni, mint ahogyan a vattacukor készül. Csak a kazaltakarónál a pálca helyett ezek a vékony elemi szálak egyenesen mennek, mintha a szél fújná őket egy irányba, ezzel – és egy speciális technológiai megoldással – egy »habosított paplant« hozva létre. Folyamatosan jön ki a gépből, végül pedig az összepréselés után a szálak közötti súrlódás tartja össze az anyagot. A hosszabb szálak jelentősége, hogy ha használódik az anyag – például az UV-sugárzás miatt megtöredezik –, még akkor is elég hosszúak maradnak az elemi szálak, ami a tartósságát erősíti. A rövidebb szálú anyag hamarabb tönkremenne, és gyorsabban cserélni kellene.” – mondta Mészáros Gábor, aki már tizenöt éve foglalkozik a Toptex takarók képviselőjével.

A LEGNAGYOBB VIHART IS STABILAN ÁTVÉSZELI

Légáteresztő tulajdonságai miatt a ponyva alatt összegyűlő és lecsapódó pára kiszellőzik, így a letakart kazal száraz mikroklímája is elősegíti a termény frissességének megőrzését. Megfelelő rögzítés mellett pedig egy vihar sem árthat neki, így akár éveket is használható.

„A speciális előállítási módszernek köszönhetően a pontszerű terheléseket is nagyon jól tűri, így sérüléskor vagy átszúrásakor sem hasad tovább. Ez a termék végtelenített szálak technológiával készült. Ezek a nagyon hosszú szálak azok, amik sokkal könnyebbé teszik az anyagon belüli vízvezetést” – árulta el Mészáros Gábor, aki azt is hozzátette, hogy az ő termékük ebben különbözik a konkurens termékektől.



„Nálunk »végtelen« – 20-30 cm-es vagy akár sokkal hosszabb, folyamatosan elvékonyodó – szálak vannak, míg az összes többi gyártó jellemzően 4-6 cm hosszú, a végükön elvágott elemi rostokból készít hasonló anyagot”.

A gyártó három évet garanzál, de a ponyva élettartama jelentősen függ az UV-sugárzás mennyiségétől. Ha a gazda még arra is figyel, hogy mennyit forgatja a takarót, akkor 4-5 évig is tartós segítség lehet. A szakértő szerint a termék azoknak éri meg igazán, akik igényesek a minőségre, és akiknek fontos szempont a gazdaságosság.

A Toptex különböző vastagságokban is elérhető, a vastagabb kivitel felhasználható például faapríték takarására, de létezik a burgonya és a cukorrépa védelmére kifejlesztett változat is.

A Toptex kazaltakarókat széles méretválasztékban megtalálják az AXIÁL Kft. kínálatában, a részletekkel kapcsolatban keressék a vállalat munkatársait a telephelyi elérhetőségek bármelyikén!



Hogy tud pénzügyileg tudatosan gépet vásárolni?

Profi tipp magas kamatok mellett:

ÚSSZA MEG A FINANSZÍROZÁS (HITEL/LÍZING) IGÉNYBEVÉTELÉT BERUHÁZÁSAI SORÁN!

De ahhoz, hogy ez tényleg megérje pénzügyileg, szakértők szerint a következőket kell alaposan átgondolni:

- ki tudja-e találni 5 évre előre, hogy mit szeretne 5 év múlva megvalósítani?
- meg tudja-e jósolni, hogy mennyi lesz az infláció ezen időszak alatt, és hogy hogyan alakulnak a kamatok, a gép ára és az Euró árfolyama?
- van-e jelenleg információja arról, hogy az 5 év múlva tervezett beruházás megvalósításának idején milyen pályázati lehetőségek lesznek?

Ha ezekre igen a válasz, akkor egyszerű a dolga:

- számolja ki, hogy a fentieket figyelembe véve mennyit kell félretennie havonta, negyedévente, évente az 5 éves terv megvalósításához
- megtakarításait az 5 év alatt helyezze el infláció feletti hozamot produkáló, hozamgarantált likvid befektetési lehetőségekben, hogy a félre tett pénz az 5 év alatt ne veszítsen az értékéből
- még azt is vegye számításba, hogy milyen költsége van annak, hogy csak 5 év múlva fog a legmodernebb technológiával dolgozni, ezt az esetleges hatékonyság deficitet számszerűsítse, és ennyivel többet tegyen félre vagy termeljen ennyivel hatékonyabban a jelenlegi eszközeivel, hogy ne maradjon le a versenyben.

Ha esetleg a fentiek fejtörést okoznak, de mégis élen szeretne járni a termelési hatékonyság terén, akkor vásároljon modern eszközt az AXIÁL Kft-től és vegyen igénybe az AXIÁL pénzügyi szolgáltatásokat közvetítő leányvállalata, az Axiál Financial Services Kft. által kínált olyan beruházási konstrukciót, amivel már most megvalósíthatja terveit és már holnapról élvezheti az új technológiák nyújtotta előnyöket. Ha nincs meg a pénz a beruházásra, akkor azért, ha megvan, akkor a likviditása megőrzése érdekében!

A megvalósított gépberuházásra kiemelt fedezetet adó géptörés, gépbaleset biztosítást, a gazdálkodási tevékenysége során termelt növényekre pedig akár díjtámogatott növénybiztosítást kínálunk. Védje meg, amit már létrehozott!

ÍGY TELJES A PÉNZÜGYI VÉDŐHÁLÓ, ÍGY TUDATOS A TERVEZÉS!

Segítünk megteremteni, fenntartani, és az üzemeltetés során bekövetkező hirtelen, váratlan káresemények, valamint az időjárás káros hatásait mérsékelni! Beruházása megtérüléséhez a többi Önnek kell hozzátennie.



**AFS A VÁLASZTÁS
SZABADSÁGA**
– FORDULJON HOZZÁNK
BIZALOMMAL!

Ne felejtse el

növény- biztosítást kötni!

2022 október végéig csak aszálykárokra négyszer akkora összeget fizettek ki a biztosítók közel 8500 kárbejelentés nyomán, mint 2021-ben növénykárokra összesen – számolt be róla a MABISZ közleményében.

Valószínűsíthetően az időjárás a továbbiakban egyre inkább a szélsőségek felé tolódik. Bármikor jöhet jégeső, de akár felhőszakadás, fagy, tűz is, és a tavalyi év után tudjuk, hogy már az aszály is releváns kockázat. Ezek ellen védekezni ugyan nem lehet, a kár anyagi következményeit mérsékelni viszont igen.

Ehhez viszont szükség van egy jó feltételekkel rendelkező növénybiztosításra. Ne várjon az utolsó pillanatig, és véletlenül se felejtkezzen el róla!

Kösse meg növénybiztosítását az Axiál Financial Services Kft. pénzügyi tanácsadóin keresztül minél előbb!

Partnerünk az Agrár Biztosító, kizárólag növénybiztosításra szakosodott, profi szakemberekből álló csapata. A kárfelmérők maguk is gazdálkodók, így ez is hozzájárul ahhoz, hogy Magyarország legkorszerűbb kárfelmérési módszerét használva, az esetek nagy részében 1 szemléből, akár pár nap alatt rendezik a kárt. Egyedi kármentességi rendszerüknek köszönhetően, a biztosítónál eltöltött első évben kárkifizetés esetén nem kerül levonásra a kármentességi engedmény, ami szintén egyedülálló a piacon. Ezekon felül további előny, hogy a díjfizetési ütem igényre szabható, akár 20% az adatközlést követően, a fennmaradó 80% legkésőbb október 1-ig fizethető.

A részletekről pénzügyi tanácsadó kollégáink készséggel tájékoztatják, és akár többféle ajánlat elkészítését is vállalják, hogy az Ön számára legkedvezőbb feltételekkel köthesse meg biztosítását!

**Forduljon hozzánk
bizalommal a következő elérhetőségeken!**

<i>Dénes Éva</i>	SZÉKESFEHÉRVÁR	+36 30 639 6772
<i>Farkas Zsófia</i>	CSORNA	+36 30 373 6063
<i>Forintos Tamara</i>	TATABÁNYA	+36 30 116 9781
<i>Idei Ditte</i>	PÉCS	+36 30 479 7381
<i>Kanka Vivien</i>	BÉKÉSCSABA	+36 30 920 7623
<i>Makai Andrea</i>	DEBRECEN	+36 30 871 5865
<i>Márcis Norbert</i>	BAJA	+36 30 348 6850
<i>Mezőné Lukács Szilvia</i>	NYÍREGYHÁZA	+36 30 628 3156
<i>Pesti-Varga Eszter</i>	ÜLLŐ	+36 30 152 7275
<i>Szenti Anita</i>	HÓDMEZŐ- VÁSÁRHELY	+36 30 373 2942
<i>Takácsné Pete Judit</i>	ZALAEGERSZEG	+36 30 372 5669
<i>Túri - Farkas Cecília</i>	SZOLNOK	+36 30 373 4678



Vagy olvassa be a lenti QR kódot telefonja segítségével, és néhány adat megadása után kollégánk felveszi Önnel a kapcsolatot!



■ **Kérlek, ismertesd az egyesület tevékenységét!**

Magyarországi Precíziós Gazdálkodási Egyesület néven 2017-ben alakult meg a szervezet, az elsődleges célunk akkor az volt, hogy a precíziós gazdálkodást és ehhez szükséges technológiát, gondolati világot szélesebb körben elterjesszük az országban. Fontosnak tartottuk, hogy mindenkit, aki a precíziós gazdálkodásban jelen van, legyen az szolgáltató, forgalmazó, kutató, vagy bármilyen piaci szereplő elérjük, megpróbáljuk integrálni a tudását. Nagy öröm, hogy a nagy cégek képviselői egy asztalhoz tudnak ülni, így például az AXIÁL Kft. is, Umenhoffer Péter révén az egyesület alapító tagjai között van. A gépkereskedő cégek jelenlétével látjuk, hogy a gyártói fejlesztések a digitalizáció irányába mozdulnak el és ehhez idomulnak a gazdálkodói szokások és eljárások is. Ezért is volt kiemelt jelentősége, hogy kiírták az agrárdigitalizációs pályázatot, melynek célja a digitális megoldások használatának növelése. Ehhez több lépcső kell, elsősorban szükség van rá, hogy a technika, a gépek, a szenzorok rendelkezésre álljanak, ezt követően jön az adatgyűjtés, valamint az adatok kiértékelése. A precíziós gazdálkodás elterjedésével egy picit az egyesületi fókusz is változik, de igyekszünk széles körben gondolkodni és a felvenni a kapcsolatot a technológia iránt érdeklődőkkel, nem kizárólag a szántóföldi növénytermesztéssel, hanem az állattenyésztéssel és a kertészettel foglalkozókkal is. A terület nagyon széles körű, nehéz is egy embernek átlátnia, ezért is igyekszünk az elnökségbe olyan tagokat, kollegákat megválasztani, hogy mindegyik téma, terület képviselőjére lehetőség legyen.

■ **Az egyesület milyen jellegű összejöveteleket szervez és milyen rendszerességgel?**

Az egyesület 2021-ben lehetőséget kapott, hogy megrendezze az Európai Precíziós Gazdálkodási Konferenciát. Ez egy tudomá-

Szemléletváltás, gazdálkodási tudatosság elérése a cél

A Magyarországi Precíziós Gazdálkodási Egyesület (MPGE) március 9-én kihelyezett ülést és klubnapot tartott az AXIÁL Kft. bajai telephelyén. Az egyesület informatikai munkacsoportja délelőtti ülésezett, melyet Dr. Milics Gábor az egyesület elnöke, a Magyar Agrár- és Élettudományi Egyetem (MATE) Növénytermesztési-tudományok Intézetének egyetemi docense, a Precíziós Gazdálkodási és Agrárdigitalizációs tanszék vezetője nyitott meg. A rendezvény kapcsán a precíziós gazdálkodás jelenlegi hazai helyzetéről beszélgettünk vele.

SZÖVEG: BORBÉLY ZSANETT **FOTÓ:** KÜRTI IVETT

OLVASÁSI IDŐ: 4 PERC

CÍMKÉK: PRECÍZIÓS GAZDÁLKODÁS, KLUBNAP

nyos konferencia, sokkal inkább az elméleti, illetve az alapkutatásokkal foglalkozik, de az itteni eredmények mennek át később a gyakorlatba. Az egyesületben sok tagunk van, aki felsőoktatásban vesz részt, oktatási feladatokat lát el. Már az alakulás évében megpályáztuk a jogot, hogy megrendezzük az Európai Precíziós Gazdálkodási Konferenciát. 2021-es megrendezésre kaptunk jogot, senki nem számolt, a COVID-19 helyzettel. Hamar látszott, hogy úgy elég nehéz nemzetközi konferenciát rendezni, hogy korlátozások akadályozzák a ki- és beutazást. Ettől függetlenül egy sikeres konferenciát szervezett az egyesület párhuzamosan online és offline formában, ehhez kaptunk kellő támogatást az Agrárminisztérium részéről, hiszen ők is látják, hogy milyen fontos lépés, hogy Magyarországot is az öt megillető helyre jelöljük be a precíziós gazdálkodás európai térképére.

Ezenfelül próbálunk olyan találkozót, meetingeket megszervezni, amikor szakmai programot tudunk nyújtani az egyesületi tagoknak. Ilyenkor jön sorba – nem fontossági sorrendben – az összes olyan egyesületi tag és cég, amelyknél látottak, tapasztaltak hozzá tudnak járulni az egyesületi tagok fejlődéséhez. Ilyenkor beleláthatunk egy kicsit a „fekete dobozokba”, melyek segítségével részleteket ismerhetünk meg a technológiák működéséről. Általában ezeket az eseményeket kihelyezett munkacsoportos ülésekkel vagy ha aktuális akkor közgyűlésekkel is egybekötjük.

A szakmai napokra a 120 feletti taglétszámunkból 30-40 ember szokott eljönni. Tavasszal még a munkacsúcs előtt szoktuk az egyik ilyen klubnapunkat megtartani, a másikat pedig ősszel, amikor a munkacsúcs lement, ami azt jelenti, hogy egy kicsit ilyenkor jobban ráér a gazdálkodó is, mert rengeteg gazdálkodó is tagja az egyesületnek. Este pedig lazább program keretében baráti beszélgetésekkel próbáljuk meg emlékezetesebbé tenni ezeket az összejöveteleket.

■ **Arra van rálátásod, hogy Magyarországon hány gazdaság használja a precíziós technológiát valamilyen formában?**

Nagyon nehéz a számot megmondani. Korábban 40.000 hektárt említettek a felmérések, de az általam ismert cégek szolgáltatási területei alapján ez mára legalább egy nagyságrenddel több és ez a digitalizációs pályázat révén tovább nőtt. A teljes technológiai sort azonban még viszonylag kevesen használják az országban. Cél az, hogy ez minél inkább nőjön, egy gazdasági, gazdálkodási tudatosság menjen végbe az emberek fejében. Ha látják azokat az agrárdigitalizációs, precíziós gazdálkodási elemeket, amelyek a jövedelmezőségükhöz is hozzájárulnak, akkor értik, hogy a technológiát alkalmazni kell. Ugyanakkor azt is látni kell, hogy vannak megoldások, melyek bizonyos területeken nem fognak megtérülni, azokba nem is érdemes befektetni.

■ **Említetted a pályázatot, milyen tapasztalataitok vannak?**

Azt láttuk, hogy egy 100 milliárdos pályázati keretre 200 milliárd feletti igény érkezett. A gyakorlatban, aki értelmezhető digitális pályázatot adott be, azt a pályázat támogatta. 2900 olyan nyert pályázat volt, amikor valamilyen szinten el tudták indítani,

esetleg meg tudták erősíteni a gazdálkodók a digitalizációt. Nemcsak a gépbeszerzésre irányult a pályázat, hanem a technológia mellett szolgáltatásra is kellett 7%-ot költeni a pályázott összegből. A szolgáltatások elég széles körben mozognak, de még nincsenek olyan „iparági sztenderdek”, amelyeknél a minimum elvárásokat meg tudjuk határozni. Az egyesület elkezdett azon dolgozni, hogy egy ilyen „szolgáltatói szakmai minimumot” állítsunk össze például az AXIÁL-os kollegák részvételével is. Ez a munka hamarosan elkészül, szeretnénk majd ebből egy olyan anyagot készíteni, ami mindenki számára iránymutatás lesz. Szeretnénk, ha ez a 2900 gazdaság nem állna meg a gépbeszerzésénél, és annál, hogy egy külső szolgáltatónak adja át az adatait, hanem az lenne az egészséges, ha a gazdálkodó megértené, hogy neki miért szükségesek az adatgyűjtések, megértené, hogy ezek a szolgáltatások, amelyeket ő kap, hogyan tudnák előmozdítani az ő gazda(g)ságát. Ez volna az az elégséges vonal, amelyben az elszámolások lennének. Bizakodó vagyok abban a tekintetben, hogy azért a józan paraszti ész működik. Azaz, ha a gazdálkodó ezt a szolgáltatást megvásárolta, akkor elkezd használni és megérteni, hogy miért jó ez a szolgáltatás neki. Ha tudja, és ezeket a döntéshozatali folyamatába beépíti, akkor hosszú távon nyerni fog belőle.

Hogy milyen géptípusokra érkeztek be pályázatok, ezeket az Agrárminisztérium nyilvánosságra hozta. Látjuk azt, hogy komoly technológiai fejlődés, fejlesztés történt, viszont azt gondolom, hogy van további lépés! Akik még nem mertek belevágni a digitalizációs megvalósításába, tegyék meg! Folyamatos a kommunikáció a minisztérium részéről, hogy valamilyen formában lesz folytatása a digitalizáció támogatásának, az agrárium modernizálásának.

A telephelyi látogatást egy, a központot bemutató körséta zárta, amit Umenhoffer Péter, az AXIÁL Kft. marketingigazgatója és a MPGE elnökségi tagja tartott. A körséta során egy kis ajándékkal kedveskedett a cég a látogatóknak.



Ami kívánatos lenne, az hogy a méretükben kicsit kisebb gazdaságokat, illetve a tőkével kicsit gyengébb lehetőségekkel rendelkező gazdaságok is bevonásra kerüljenek a pályázatban. Ne kizárólag azok a „nagy játékosok”, akik már sok-sok éve foglalkoznak a technológia bevezetésével, legyenek az esélyesek, hanem akár a kisebb családi gazdaságok is. Erre látunk jó példát, hiszen rengeteg olyan családi gazdaság van, akinél 5-10-15 év alatt épültek ki a rendszerek. Ráadásul most már teljes technológiákat lehet venni, nem kell saját magunknak összehangolni a különböző gépeket, ezt már megtették a fejlesztők. A másik az, hogy azt látjuk – és ezt persze nehéz kimondani – de valamilyen szinten túl van gépesítve a magyar agrárium. A gazdálkodók szeretnek nem feltétlenül szakmailag indokolt nagyságú gépeket bevásárolni és nem feltétlenül kellő tudásszinttel rendelkező gépeket vásárolni. Ezt jobban át kell gondolni, hogy szükség van-e az új gépre, vagy a viszonylag friss gépet elég-e felokosítani.

■ **A precíziós technológiák és kapcsolódó szoftverek használatára egy külön szakma alakult ki az elmúlt években. Egy családi gazdaság, ahol a családtagok mondjuk nem rendelkeznek ilyen szakmai végzettséggel, hogy tudnak boldogulni?**

Egy olyan szakma van kialakulóban, amire nincs még képzés. Egy olyan agrárdigitalizációs szakember gárda hiányzik a

Dr. Milics Gábor, az MPGE elnöke, a Magyar Agrár- és Élettudományi Egyetem (MATE) Növénytermesztési-tudományok Intézetének egyetemi docense, az Precíziós Gazdálkodási és Agrárdigitalizációs tanszék vezetője a precíziós technológia bevezetéséről:

“

„El kell attól vonatkoztatni, hogy egy olyan megugorhatatlan lépés következik, amit nem tud bárki megcsinálni.

Bárki meg tudja csinálni!
Természetesen piciben kell elkezdni.”

”



A klubnapon résztvevő mintegy 40 főt Pintér Zsolt, az AXIÁL Kft. ügyvezetője köszöntötte, akinek előadását a vállalat precíziós gazdálkodással foglalkozó szakértő csapatának prezentációi követték.



rendszerből, akiknek nagyon széles körű ismeretekkel kellene rendelkezniük. Agrár-, informatikai-, térinformatikai-, gépészeti-, szenzorteknikai tudásra is szükség lenne. Ilyen ember talán nincs is. Én úgy gondolom, hogy erre nem készültünk, a felsőoktatás nem készült fel kellő időben. Vannak kezdeményezések, szakmérnök képzések, próbálkozunk azzal, hogy a precíziós technológiákat egyre inkább vigyük be mindegyik oktatási részbe az egyetemeken, de a kifizetési idő nagyon lassú volt. Tehát gyakorlatilag ránk szakadt egy technológia, egy olyan agrár adatokat használó döntéshozatali rendszer, amikor a mechanikus gépész tudás már nem biztos, hogy elég. A tudást ki kell egészíteni például elektromos vagy térinformatikai ismeretekkel is. Óriási a szakemberhiány! Ebben a tekintetben azt az irányt látom kívánatosnak, hogy az agrárgépész képzéshez próbáljuk az embereket bevonni és annak keretében szélesebb körű ismereteket átadni. Azt kell látnia a fiataloknak, hogy az agrárgépész már nem kizárólag mechanikai szakma.

■ **Várható-e a pályázat folytatása?**

Úgy vélem, az idei évben nem lesz folytatás, jelenlegi információk szerint 2024 első felében várható, de ennek pontos idejéről a kiíró tud tájékoztatást adni.

■ **Mit tanácsolsz azoknak, akik nulla szakmai tudással – félnek is tőle –, de most vágnának bele a precíziós gazdálkodásba?**

Szemléletváltást! Az a nagyon fontos, hogy ne féljenek a technológiától! Az a lényeg, hogy minél több és szélesebb körű információgyűjtésbe kezdjenek. Informálódjanak azoktól a már tapasztalattal rendelkező gazdátársaktól, akik már használják a precíziós, digitális eszközöket, hogy lássák mi az, ami esetleg nem fog első nekifutásra működni. El kell attól vonatkoztatni, hogy egy olyan megugorhatatlan lépés következik, amit nem tud bárki megcsinálni. Bárki meg tudja csinálni! Természetesen piciben kell elkezdni. Aki belevág, beleszokik a technológiába, az utána egyre mélyebbre fogja ásni magát benne. Az átállást mindenképpen el kell kezdeni, mert aki nem kezdi el gyűjteni az adatait, az mindegyik évben le fog maradni és hátrányt fog szenvedni a körülötte élő gazdátársaktól.

■ **Köszönjük az interjút!**

VIDEÓSorozattal SEGÍTJÜK

A DIGITALIZÁCIÓS PÁLYÁZATOK MEGVALÓSÍTÁSÁT



A mezőgazdasági vállalkozások digitális átállását segítő támogatás olyan fordulópontot jelent a hazai agrárszektorban, amely végre mindennapi beszédtemává tette ezt a jövőbe mutató területet. A kedvező lehetőséggel sokan éltek, a sikeres pályázat viszont csak a jéghegy csúcsa, hiszen az igazán érdekes kihívásokkal csak a megvalósulás kezdetén találkozhatnak majd a gazdálkodók.

A digitális átállás kapujába újonnan érkezőknek, a küszöbön állva rémisztő lehet a kérdés: **„Hogyan is kezdjek bele ebbe az egészbe?”** Cégünknel kezdettől fogva arra törekszünk, hogy ügyfeleink ne maradjanak egyedül az ehhez hasonló kérdésekkel, ráadásul mostantól új, videós formátumban támogatjuk ezt.

Ügyfeleinknek a **VP 2-4.1.8-21 „Mezőgazdaság digitális átállásához kapcsolódó precíziós fejlesztések támogatása”** pályázat velünk tervezett megvalósítását egy új videósorozattal tesszük még könnyebbé! Szakértőink kamerát és mikrofont ragadnak, hogy a következő hetekben és hónapokban megjelenő online epizódokkal lépésről-lépésre bemutassák a pályázat megvalósításának állomásait. Mire kell figyelni, mik a várható buktatók, hogyan kell használni a különböző webes felületeket, miként hozhatják ki a legtöbbet a rendelkezésre álló eszközökből? Mindez és még sok más részlet kiderül az AXIÁL rendszeres adataiból, melyeket a Vantage portálra belépve, a „Videós segédletek” menüpontra kattintva érhetnek el ügyfeleink.

Az új, interaktív segédlet csak ráerősít a rendelkezésre álló potenciálra, hiszen agrárdigitalizációs megoldásaink a kezdetektől fogva három nagyon erős pillérré támaszkodnak:

- 1. Helyspecifikus adatok teljes tárháza közvetlenül tőlünk, szolgáltatásként**
- 2. Számítástechnikai ismeretek nélkül használható szoftver az adatfeldolgozáshoz és a tervezéshez**
- 3. Precíziós technológiák és eszközök, amelyekkel a gazdálkodók a földeken végrehajtják a terveiket**

Hiszünk abban, hogy ez a három pillér csak akkor válik igazán hasznos segítséggé, ha ügyfeleink aktív részesei lehetnek a digitalizációs átállásnak. Ehhez nyújt hasznos segítséget a most induló videósorozat, mely hozzásegíti a gazdálkodókat, hogy a rendelkezésre álló lehetőségeket maximálisan kihasználják, egyúttal kiegészítsék ezeket saját, felbecsülhetetlen értékű helyi tapasztalataikkal. Sok sikert kívánunk mindenkinek!

SZÖVEG: FEJES TAMÁS PÁL **FOTÓ:** PEXELS.COM

OLVASÁSI IDŐ: 2 PERC **CÍMKÉK:** DIGITÁLIS MEZŐGAZDASÁGI PÁLYÁZAT, PRECÍZIÓS GAZDÁLKODÁS



<https://bit.ly/3KlbrQo>



<https://bit.ly/40LwWyX>

A MINŐSÉG KIEMELTEN FONTOS, a mennyiség pedig létkérdés

Komáromban



KOMÁROM

SZÖVEG, FOTÓ: CSURJA ZSOLT

OLVASÁSI IDŐ: 3 PERC **CÍMKÉK:** PRECÍZIÓS GAZDÁLKODÁS, HELYSPECIFIKUS RENDSZEREK

Komárom-Esztergom vármegye északnyugati részére látogattunk.

A Komáromtól délre található szántóterületeken, közel 1500 hektáron gazdálkodik a Solum Zrt.

Az 1991-ben alakult társasághoz 1996-ban került gyakornokként Czita János, aki azóta már növénytermesztési igazgatóként segíti a sikeres termelést. Vele beszélgettünk a cég precíziós gazdálkodási gyakorlatáról. Munkatársaival a tejtermelés, az öntözés, a takarmányelőállítás és a burgonyatermesztés minőségi megvalósítására törekednek, a földeken a forgatás nélküli talajművelési technológiát alkalmazzák.

A kislalföldi földterületeket főként dunai öntéstalajok és horalékkúpok alkotják. Az 1-2 százalékos humusztartalom, a középkötött homokos vályogtalaj, a magas mésztartalom és az enyhén lúgos kémhatás jellemző rájuk. A talajok vízmegtartó képessége gyenge, a vízáteresztő képessége viszont kifejezetten jó – mutatta be a gazdálkodás alapját adó viszonyokat Czita János.

A Duna melletti elhelyezkedés következtében az öntözésre alapozhatjuk a gazdálkodást, mintegy 1100 hektár számára terveztük meg és fejlesztettük ki az öntözőrendszereket, ami meghatározta a termelés jövőjét és sikerességét. Ezeken burgonyát és takarmánynövényeket, főként silókukoricát termesztünk. A legfontosabb feladat **az 5000 szarvasmarha, ezen belül a 2200 tehén** számára szükséges saját termelésű takarmány kiváló minőségben történő előállítása. A két istálló Csém és

Komárom települések határán van, jelentős fejlesztéseket végeztünk bennük, mert a legkorszerűbb technológiákat és tartásmódokat szeretnénk megvalósítani a telepeinken.

Ilyen újítás a silókukorica „felokosítása”, hogy a silókukorica betakarításkor minden zónáról legyen pontos információ arról, hogy hol és milyen termés volt. A termőképesség ugyanis nemcsak a technológia használatáról ad visszajelzést, hanem a fajtahasználat sikerességét is pontosan mutatja. Ezért a betakarítással egy időben növénymintát veszünk a silóból, a tényleges hozamot és a minőséget rögzítve. A komáromi telephelyen üzemelő automata mérlegünk a folyamatban részt vevő gépeket felismeri, tömegüket leméri, és rögzíti az adatokat a táblában. Ezzel ott, helyben meg tudjuk mérni a növény szárazanyagtartalmát és bizonyos beltartalmi értékeket is. Az adatokból aztán számos következtetést teszünk, majd ezekből döntéseket hozunk.

Az egyik legfontosabb kihívás a takarmány megtermelése – folytatta. A siker meghatározó tényezője, hogy mit etetünk az állatokkal. A tömegtakarmány minősége kiemelten fontos, a mennyisége pedig létkérdés. Ehhez meg kell találni a megfelelő technológiákat, a géprendszerek használata meghatározó tényező ebben.

Az erőgépek, a munkagépek és a működésüket biztosító programok tekintetében is igyekeztünk mindig az új fejlesztéseket figyelembe véve javítani a vállalat hatékonyságát. Ebben már hosszú ideje a segítségünkre van az AXIÁL Kft. és a szakembercsapata. A piac gyártói és forgalmazói ajánlásait meghallgatva döntöttünk a precíziós gazdálkodás gépeinek és eszközrendszereinek beszerzése mellett. Közösen, folyamatos egyeztetésekkel kerestük és találtuk meg a mi technológiáinkra alapozott megoldásokat. Az AXIÁL nagyon régóta jelen van a cég életében, örömmel mondhatom, hogy a partner szó jelentésének legmagasabb szintjén tekintünk egymásra. A helyspecifikus rendszerek kialakításakor továbbá azért is döntöttünk mellettük, mert a gépek, amelyeket forgalmaznak és ajánlanak nekünk, hasonló felfogású vállalatoktól érkeznek – például a CLAAS, a Framest, a Fendt és a HORSCH gyártóktól – melyek szintén a modern és az új kihívásokkal teli növénytermesztési technológiák fejlesztésén dolgoznak.

Amikor dönteni kell, hogy melyik eszközt, hol és hogyan érdemes alkalmazni, a munkatársaink és a géprendszert ismerő szakemberek közös munkája vezet a legjobb eredményre. A gyakorlatból pedig következtetéseket vonunk le, ami a további döntések meghozatalát támogatja. A precíziós gazdálkodás bevezetésekor meghatároztuk, hogy annak csak akkor van értelme, ha a modern gépek és programok ténylegesen rendszerbe foglalva működnek.

A cél, hogy megtaláljuk és erősítsük a tényleges előnyöket, valamint felismerjük és orvosoljuk a hátrányokat. A vetésforgóval együtt tervezve, kísérletezve építünk folyamatos üzemelést a high-tech eszközökkel. A digitális átállás egyik oldalról sok plusz feladatot, dokumentálást, az online felületek használatának megtanulását, adatgyűjtést és szolgáltatást jelent, a másik oldalról viszont rendkívül sok előnyt hoz a termelésben. Csökkentjük vele a kiadott inputanyagok mennyiségét és így a költségeket, valamint növeljük a hatékonyságot és a hozamot, miközben a termés és a tej minőségét is javítjuk. A „Mezőgazdaság digitális átállásához kapcsolódó precíziós fejlesztések támogatása” pályázatban az elérhető legnagyobb csomagot választottuk, 500 millió forintból újítottuk fel a gépparkot és vállaltuk a precíziós szolgáltatások igénybevételét.

Ez utóbbit is örömmel tettük, mert a helyspecifikus rendszerek megfelelő alkalmazásával magasabb szintre lép a növénytermesztés. Ennek eléréseért sokat teszünk a munkatársainkkal, és sok támogatást kapunk az AXIÁL szakembereitől.

Az alábbiakat állítottuk össze a pályázatba:

- FENDT 933 erógép
- HORSCH LEEB 5.300 VL önjáró permetező
- HORSCH LEEB 4 AX vontatott szántóföldi permetező
- SULKY XT100 ECONOV vontatott műtrágyaszóró
- HORSCH AVATAR 6.16 SD sűrűsoros direktvetőgép
- HORSCH MAESTRO 12 SV vontatott szemenkénti direktvetőgép (12 soros)
- HORSCH MAESTRO 8 CV vontatott szemenkénti direktvetőgép (8 soros)

- HORSCH TRANSFORMER 9 VF sorközművelő kultivátor (12 soros)
- HORSCH TRANSFORMER 6 VF sorközművelő kultivátor (8 soros)
- TIMBLE ROBOTKORMÁNYZÁS (kormány, monitor, antenna)
- Digitális szolgáltatások (szoftverek, döntéstámogató rendszerek, GPS, stb.)

A fejlesztések jól beilleszthetőek a silókukorica termesztési programunkba, a zónák lehatárolása és a különböző adottságú talajfoltok okszerű kezelése kiemelten fontos. Az alacsony termőképességű, homokos jellegű, kevés humuszt tartalmazó részekre nem teszünk ki teljes adag nitrogént, mert nem hasznosul megfelelően, sőt, kimosódik és a talajvízbe kerül. Ahol pedig jobb a talaj adottságai, oda kiadjuk a nagyobb mennyiséget, amit meg is hálál. A tápanyag differenciált kijuttatása mellett sokat számít még a tőszámszabályozás, valamint a talajvizsgálatok és a hozammérések eredménye is. A MAXI-MAP és a Trimble programok használatával egy rendszerben tudjuk gyűjteni, elemezni és meghatározni a termelés szempontjából fontos adatokat, ebben komoly segítséget kapunk az AXIÁL precíziós gazdálkodási csoportjától.

Hasznos szolgáltatás, hogy a korábbi légifelvételek, ortofotók elemzésével a múltat is vizsgálni tudjuk, a korabeli térképekből sokat tanulunk arról, mik történtek az adott évben, szezonban vagy hónapban a területtel, a növényekkel és az adottságokkal.

Nagy szerencsénk, hogy a szakmai igényünk találkozott azzal, amit ők is gondolnak az adatalapú technológiáról, így biztosan mondhatom, hogy a régóta tartó együttműködés folytatódni fog, és mindkét cég számára eredményes lesz. Ez már nem csak arról szól, ki adta el a traktort és a rendszert, a kapcsolat hosszú távú, mert ahogy ők, úgy mi is kutatunk, fejlesztünk, javítunk a gazdálkodási rendszereken, és nyitottak vagyunk az új megoldások használatára – mondta Czita János.



Dr. Mesterházi Péter Ákos
Precíziós gazdálkodási
csoportvezető

Bár a Solum Zrt. rendelkezett már tapasztalatokkal a „GPS eszközök” használata terén, a digitalizációs pályázat keretében indultak el a már korábban tervezett úton – működésük rendszer szintű digitalizációja felé. Komoly energiát fordítottak rá, hogy valamennyi kollégájuk tisztában legyen az új működés

lényegével, az abban közvetlenül érintettek pedig részt vettek a szükséges elméleti és gyakorlati tréningeken. Az akarás és a következetes munka, gondolkodás meghozta a gyümölcsét. Az idejű műtrágyázást már – a szolgáltatások során előállított adatokra alapozva – maguk által készített kijuttatási tervekkel végezték üzemi szinten, melyeket a Trimble farmmenedzsment szolgáltatáson digitális munkautasításokként, felhőn keresztül küldtek ki gépeikre. A megszerzett tapasztalatoknak hála, felkészülten vágtak bele első digitális vetési szezonjukba.



Dübörgött a padló a

„Legyél Te is agrárgépész!”

Országos Bajnokság döntőjén



FORRÁS, KÉP: MEGFOSZ

OLVASÁSI IDŐ: 3 PERC

CÍMKÉK: VERSENY, UTÁNPÓTLÁSNEVELÉS, AGRÁRGÉPÉSZET

- Három év kihagyás után végre újra személyes jelenléttel rendezték meg a „Legyél Te is agrárgépész!” Országos Bajnokság döntőjét, melynek a Magyar Agrár- és Élettudományi Egyetem Tudástranszfer Központja és a Magyar Eszköz- és Gépjelöltéstörténeti Múzeum adott otthont Gödöllőn, 2023. február 17-én.

A Mezőgazdasági Eszköz- és Gépformalmazók Országos Szövetsége rendezte bajnokság az idei tanévben is két kategóriában várta a versenyre jelentkező diákokat: a **Junior Bajnokságban** a 9. és 10. évfolyamos, míg az Országos Bajnokságban a felsőbb évfolyamos diákok mérték össze tudásukat. A két kategóriában összesen 30 csapat indult el: a Junior Bajnokságra 14, míg az Országos Bajnokságra 16 csapat jelentkezett. Már 2022. őszén elkezdődtek az online fordulók, amelyeken a csapatoknak kreatív és izgalmas szakmai kihívásokkal teli feladatokat kellett megoldaniuk.

A JUNIOR Bajnokság feladatai főleg a szakma megszerettetésére irányultak, amelyekben a diákok megmutathatták kreativitásukat, ugyanakkor ismerkedhettek az agrárgépész hivatás szépségével is. Végül igen szoros eredménnyel zárták a csapatok a fordulókat – összesen hat volt –, és az első három helyen végzett csapat tagjai a döntő végén vehették át nyereményeiket.

Első helyen a GépÉSZbontók csapata végzett, a *Déli ASzC Bereczki Máté Mezőgazdasági és Élelmiszeripari Technikum, Szakképző Iskola* diákjai Sztarovics Dániel, Kántor Tamás, Kovács Krisztián, Sümegi Gergő, Szöllősi Dominik, felkészítő tanáruk: Stigmon László.

Második helyezett lett a **SZAKI ÁSZAI** csapat, a *Déli ASzC Jánoshalmi Mezőgazdasági Technikum, Szakképző Iskola és Kollégium* diákjai Hunka Máté, Dósa Martin Csaba, Kamasz János, Juhász Pintér Balázs, felkészítő tanáruk: Juhász Zoltán Pongrác.

Harmadik helyen a Gömöri Srácok csapata végzett, az *Északi ASzC Serényi Béla Mezőgazdasági Technikum és Szakképző Iskola* diákjai Ignác Sándor, Kovács Bence, Gyuris Áron, Simon Tamás, Váradi Vintner Álmos, felkészítő tanáruk: Márton Zoltán.

Az **Országos Bajnokságban** résztvevő csapatoknak hét forduló állt rendelkezésükre, hogy megküzdjenek a döntőbe jutásért. Ahogy a JUNIOR Bajnokságban, az Országos Bajnokságban is nagyon komolyan vették a fiatalok a versenyt, talán ennek is köszönhető, hogy igen szoros eredmény alakult ki a csapatok között. A feladatok elvégzéséért járó pontszámaik alapján az első hat csapat kapott lehetőséget, hogy a döntőben személyesen mérhessék össze tudásukat. Az elmúlt három évben online formában volt csak lehetőség a döntő megvalósítására, így az idei megmérettetésnek különösen izgalmas hangulata volt. Közel háromszáz szurkoló biztatásától hangos teremben, nehéz, de érdekes feladatok megoldásával küzdhettek meg a csapatok az első három helyezettnek járó elismerésért és az értékes nyereményekért.



A döntőn a szakmai zsűri bemutatása után Hentz Károly, a Múzeum igazgatója köszöntötte a résztvevőket, majd Dr. Szabó István a MATE oktatási és nemzetközi rektorhelyettesének megnyitója következett.

A verseny szakmai zsűrije: Bagdán Boglárka Agrárszakképzési miniszteri biztos – Agrárminisztérium; **Dr. Szabó István** oktatási és nemzetközi rektorhelyettes – MATE; **Szalai László** alelnök – MEGFOSZ és a Szal-Agro Kft. ügyvezetője; **Dr. Medina Viktor** igazgató – MEGFOSZ; **Lakatos Gabriella** Mezőgazdasági divízió főosztályvezető-helyettes – Euroleasing Zrt.; **Lovás József** vevőszolgálati igazgatóhelyettes – KITE Zrt.; **Pap Lajos** ügyvezető – Pap-Agro Kft.

A versenyző csapatok hat különböző feladat megoldásával bizonyíthatták tudásukat és rátermettségüket. Körforgásban, egymás után kellett a feladatokat megoldaniuk. Az első feladatban egy-egy vetőkocsin kellett bemutatniuk, a vetőtárca átállítását kukorica vetésről napraforgó vetésre, melyre 15 perc állt rendelkezésre. A második megmérettetésen egy gyorsasági feladatot kellett megoldani az Euroleasing Zrt. jóvoltából. Kreatívan kialakított „Delivery good” típusú aranytömbök segítségével kellett egy Fendt 700 Vario GEN7-es traktor súlyát meghatározniuk a játékosoknak. A harmadik feladatban egy rendszert kellett össze- és szétszerelni, 15 perc alatt. Ezt követően még három feladat megoldása várt a csapatokra: egy játék erőgépet kellett teljesen időre összeszerelniük, és a leggyorsabban teljesítő csapat kaphatta a legtöbb pontszámot az elvégzett feladatra. Az utolsó gyakorlati feladatban egy-egy generátort kellett darabjaira szedniük és újra összeszerelniük – ezt is két körben oldották meg a csapatok, és szintén az időt pontozták, a leggyorsabb csapat kaphatta a legtöbbet. Végül minden csapat egyszerre játszott végig egy agrár- és pénzügyi kérdésekből álló Kahoot kvízt.

A verseny végén, míg a szakmai zsűri összesítette a pontokat, a diákok megtekinthették a múzeumot, ahol megismerkedhettek néhány régi géppel is, sőt, néhányat be is indítottak a múzeum munkatársai. Ezzel sikerült igazán agrárgépészekhez méltó befejezést nyújtani a versenynek.

A győztes csapat a KeményMAG lett (Szentannai Sámuel Református Gimnázium, Technikum és Kollégium (Karcag)) lett. Adamik István, Csala Dávid Károly, Farkas Máté, Semsei Márk Dávid, Szabó Erik és felkészítő szaktanáruk: Simon Gyula

Második helyen végeztek **TraktorÁszok** (Szentannai Sámuel Református Gimnázium, Technikum és Kollégium (Karcag)).

Kis János, Kormos Bence, Mile Artúr Bálint, Szekér Bence, Ursz Tibor és felkészítő szaktanáruk: Simon Gyula

Harmadik helyezett lett az **Ugró Szarvasokk** (Déli ASZC Jánosalmi Mezőgazdasági Technikum, Szakképző Iskola és Kollégium – Jánosalmi) csapata. Arlách József, Oltványi Máté, Paprika Gergő, Pfeiffer Bálint, Várkonyi Csaba és felkészítő szaktanáruk Csernák Roland

A második és harmadik helyezést elért csapatok egynapos szakmai cég- és telephely-látogatást, valamint különböző cégek felajánlott tárgynyereményeit nyerték. A győztes csapat összes tagjának pedig a négynapos belföldi szakmai tanulmányút és tárgynyeremények mellett az AXIÁL Kft. az iskola elvégzése és sikeres szakvizsga után ösztöndíjat, valamint álláslehetőséget ajánl fel.

A szervezők szeretettel várnak mindenkit a következő a „Legyél Te is agrárgépész!” Országos Bajnokságra is!



AXIÁL HASZNÁLTGÉPEK A VÁLASZTÁS SZABADSÁGA

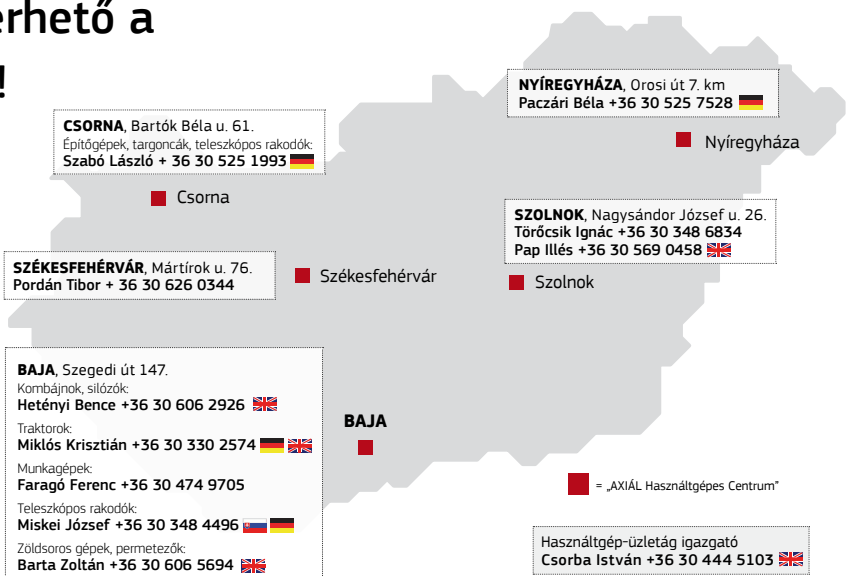


Használtgépes kínálatunk elérhető a
hg.axial.hu weboldalon!

A hg.axial.hu oldalon található gépekkel
kapcsolatos bővebb információért
keressék termékmenedzsereinket!



Okostelefonjával
a kódot leolvasva
azonnal eléri a weboldalt!





AGRIFAC CONDOR 4000/27(21)

Azonosító: 1534-02-856 Évjárat: 2015
 Üzemóra: 5540 Teljesítmény: 280 LE
 Elhelyezés: Baja
 Felsz: T4000, KL, KAB, MSZ24

→ **Érdeklődjön!**



CLAAS LEXION 760 MTS

Azonosító: 2636-03-81 Évjárat: 2019
 Üzemóra: 1425 Teljesítmény: 495 LE
 Elhelyezés: Baja
 Felsz: SZK, CAC, ROK, DCS, QM, KZS, TT,

→ **Érdeklődjön!**



CLAAS JAGUAR 940

Azonosító: 2634-03-418 Évjárat: 2017
 Üzemóra: 1608 Teljesítmény: 509 LE
 Elhelyezés: Baja
 Felsz: RF, KZS, KL, KAB, KAD8

→ **115.443.000 Ft** bruttó **90.900.000 Ft** nettó



BERTHOUD TENOR 43-46

Azonosító: 2762-02-271 Évjárat: 2013
 Üzemóra: - Teljesítmény: -
 Elhelyezés: Nyíregyháza
 Felsz: MSZ18, MON, TLT, T4600

→ **12.585.700 Ft** bruttó **9.910.000 Ft** nettó



FRAMEST REPTILL NY 3.0

Azonosító: 2853-02-375 Évjárat: 2015
 Üzemóra: - Teljesítmény: -
 Elhelyezés: Baja
 Felsz: MSZ3.0

→ **Érdeklődjön!**



HYUNDAI 20L-7M

Azonosító: 2940-04-88 Évjárat: 2014
 Üzemóra: 9766 Teljesítmény: -
 Elhelyezés: Baja
 Felsz: EM7.0, RV, G, ET2.0

→ **Érdeklődjön!**



CLAAS ARION 660

Azonosító: 2757-01-220 Évjárat: 2018
 Üzemóra: 2605 Teljesítmény: 205 LE
 Elhelyezés: Baja
 Felsz: RK, LF1+2, RH, FH, FTLT, AH, AV, KL,

→ **56.515.000 Ft** bruttó **44.500.000 Ft** nettó



CLAAS AXION 830

Azonosító: 3028-01-966 Évjárat: 2016
 Üzemóra: 5595 Teljesítmény: 230 LE
 Elhelyezés: Nyíregyháza
 Felsz: RK, LF1+2, RH, AH, AV, PS, KL, KAB

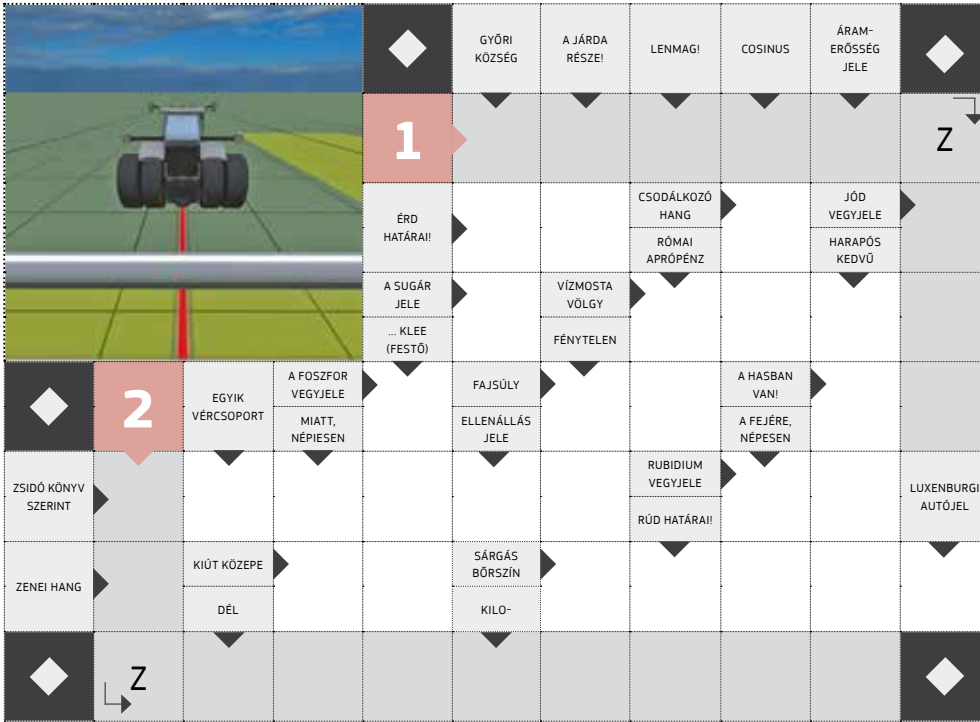
→ **37.465.000 Ft** bruttó **29.500.000 Ft** nettó



CLAAS TUCANO 440

Azonosító: 3049-03-544 Évjárat: 2015
 Üzemóra: 3454 Teljesítmény: 285 LE
 Elhelyezés: Baja
 Felsz: SZK, CAC, ROK, DCS, 3D, SZ, KL, KAB,

→ **Érdeklődjön!**



A rejtvény megfejtését, postacímüket és telefonszámukat **2023. június 1-ig** várjuk a jatek@axial.hu e-mail címre. A szerencsés nyertest (**DÖRÖGDI MELINDA, MEZŐSZILAS**) a megadott elérhetőségen értesítjük.



OLVASSON és NYERJEN!

Mostani számunkban is arra kérjük Önöket, hogy küldjék el annak a három cikknek a címét, amelyek Önök szerint a leghasznosabb információkat tartalmazták, vagy amelyek a legjobban tetszettek.

Válaszaikat, postacímüket és telefonszámukat a **jatek@axial.hu** e-mail címre várjuk.

A beküldők között továbbra is értékes ajándécsomagokat sorsolunk ki.

Beküldési határidő:
2023. június 1., csütörtök

ELŐZŐ SZÁMUNK NYERTESEI:

OLVASSON ÉS NYERJEN:
VARGA ZSÓFIA Mezőszilas
CSICSÓSZKI ZOLTÁN Budapest
TIBOLD SÁNDOR Budapest



KÉPRIPORT

Harsányiné dr. Fodor Gyöngyi, az AXIÁL Kft. tulajdonos-ügyvezetője endoszkópos kamerával segítette a Hírös Rescue Team Speciális Mentőegyesületet.

Fotó: Fejes Tamás Pál

További információért tekintse meg videónkat!



<https://bit.ly/42Pj60h>



Gemenci erdész lepény



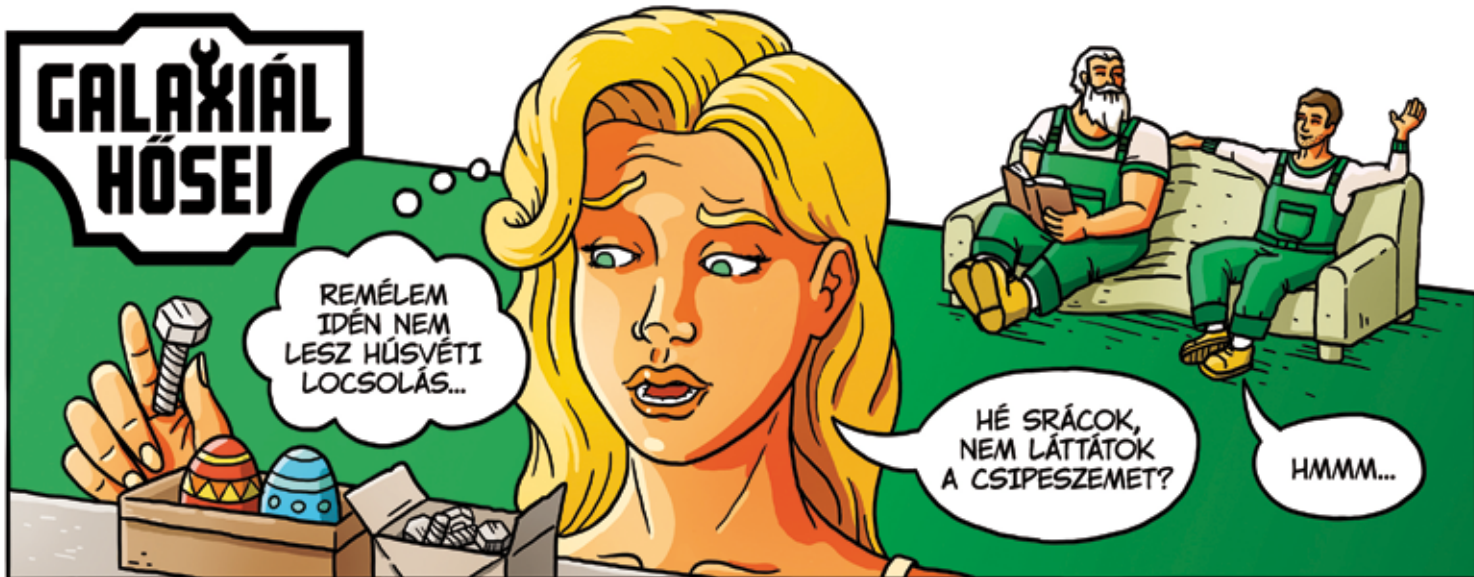
HOZZÁVALÓK

- 30 dkg sült vaddisznó vagy szarvashús
- 1 csokor medvehagyma
- 5 dkg húsos szalonna
- 2 db héjában főtt burgonya
- 5 dkg vaj
- ½ kávéskanál kakukkfű
- ½ kávéskanál rozmaring
- só
- őrölt fekete bors
- 1 csomag leveles tészta
- 5 dkg reszelt füstölt sajt
- 5 dkg durvára aprított dió
- 1 tojás

ELKÉSZÍTÉS

1. A medvehagymát finomra aprítjuk, a szalonnát apróra kockázzuk, a burgonyát vékonyra szeleteljük, a sült húst kis kockákra vágjuk.
2. A süttöt előmelegítjük 180 °C fokra.
3. A vajat megolvasztjuk, megpirítjuk rajta a szalonnát.
4. Hozzáadjuk a vékonyra szeletelt burgonyát és a kis kockákra vágott sült húst.
5. Ízesítjük a medvehagymával, a kakukkfűvel, a rozmaringgal, sóval, borssal.
6. Alaposan átkeverjük, kis lángon kb. 5 percig főzzük, majd hagyjuk kicsit hűlni.
7. A leveles tészta 2/3 részét kinyújtjuk, és kibélelünk vele egy vajazott-lisztezett sütőtálat.
8. A húsos keveréket egyenletesen eloszlatjuk a tésztán, megszórjuk a reszelt sajttal és a dióval.
9. A maradék tésztát is kinyújtjuk, ízlésesen a feltételre igazítjuk, a széleket összenyomjuk, félvert tojással megkenjük, villával több helyen megszurkáljuk.
10. Az előmelegített sütőben sütjük aranybarnára sütjük.

GALAXIÁL HŐSEI



REMÉLEM
IDÉN NEM
LESZ HÚSVÉTI
LOCSOLÁS...

HÉ SRÁCOK,
NEM LÁTTÁTK
A CSIPESZEMET?

HMMM...



...MINTHA A
CLAAS TRAKTORNÁL
LÁTTAM VOLNA...



...DE
MÉGIS HOL?
ÉS MIÉRT VAN EZ
FELNYITVA?



AHA!



TUJTAM...!

SZABAD-E
LOCSOLNI?

KÉZBEN TARTOTT GÉPPARK

Márkafüggetlen mezőgazdasági
flottakövető rendszer



Automatizálható és testre szabható megoldás az AXIÁL-tól, számtalan lekérdezési és riasztási lehetőséggel, hogy a gépes flotta mindig nyitott könyv maradjon a gazdálkodók számára.

Egységes és könnyen áttekinthető flottakövetési platform bármilyen 12 V áramellátású mezőgazdasági géphez és akár munkagépekhez is, interneten keresztül bárhol elérhető felülettel.

Költséghatékony • Márkafüggetlen • CANBUS csatlakozás

Automatikus munkagép-azonosítás • GPS



További információk az AXIÁL
flottakövetésről.

Scan me.

AXIÁL Cégcsoport

Gépek | **Alkatrészek** | Szerviz | Pénzügyi szolgáltatások | Gépbérlés
www.axial.hu

 **AXIÁL**



30 ÉV

A MAGYAR
ÁLLATTENYÉSZTÉSÉRT

ALFÖLDI ÁLLATTENYÉSZTÉSI ÉS MEZŐGAZDA NAPOK NEMZETKÖZI SZAKKIÁLLÍTÁS ÉS VÁSÁR

2023. május 4-5-6.

[csütörtök-péntek-szombat]
mindhárom napon 9-18 óráig

programok

TENYÉSZÁLLAT SHOWBÍRÁLAT ÉS BEMUTATÓK

- Szarvasmarha
- Ló
- Sertés
- Juh
- Kecske
- Baromfi
- Nyúl
- Halászat
- Vadászat

TENYÉSZÁLLAT ÁRVERÉSEK

- Sertés
- Húsmarha
- Juh
- Baromfi

ÚTVONALTÉRKEP



ÁLLATTENYÉSZTÉS

- Tartástechnológia, istálló rendszerek
- Állattartó telepek munkagépei
- Szaporodásbiológia
- Állategészségügy
- Gyógyszeripar
- Genetika
- Agrárinformatika
- Takarmányozás: takarmány kiegészítők, adalékanyagok, vitaminok, premixek, koncentrátumok

NÖVÉNYTERMESZTÉS

- Erőgépek, munkagépek, berendezések (talajművelés, öntözés, betakarítás, stb.)
- Vetőmag
- Tápanyag
- Növényvédőszer
- Terménytárolás, szárítás, technológia

EGYÉB TÉMÁK

- Biogazdálkodás
- Környezetvédelem
- Finanszírozás
- Szakmai szervezetek, szövetségek, kamarák
- Oktatás
- Kutatás, innováció
- Biztosítás
- Szakmai kiadványok, kiadók, sajtótermékek, szaklapok
- Feldolgozó – és élelmiszeripar (tej- és tejtermékek, húsipar, stb.) termékek, berendezések
- Minőségbiztosítás
- Munkavédelem, munkaruházat
- Szaktanácsadás, pályázatírás
- Integráció

SZABADIDŐS TEVÉKENYSÉGEK A CSALÁD MINDEN TAGJA SZÁMÁRA

- Lovas bemutatók
- Lovas fogatok és ugróversenyek
- Kutyás bemutatók
- Ki tud többet az állatokról? -Tehénfejés- Tejívó verseny- Rajzverseny
- Főzőverseny

Helyszín:

6800 Hódmezővásárhely,
472-es út 195. km, Aranyág kert 71.,
Hód-Mezőgazda Zrt. Kiállítási Centrum

GPS koordináták:

MIO: N 46. 43398° E 20. 36289°
GARMIN N 46° 26.047' E 20° 21.776'

Belépőjegy: 4.000,- Ft/fő

(6 éven aluliak részére ingyenes)

Diákjegy: 1.000,- Ft/fő

(diákigazolvánnyal)

Parkolójegy: 3.000,- Ft/db

www.allattenyeszesinapok.hu ticketportal

Belépés a mindenkorli járványügyi, egészségügyi szabályok betartásával!



Online jegyvásárlás: a Ticketportal honlapján <https://www.ticketportal.hu> és országos jegyiroda hálózatában személyesen is lehetséges.

Online kedvezményes belépőjegy: 3 000 Ft + kényelmi díj
Diákjegy: 750 Ft + kényelmi díj, Pakolójegy: 2500 Ft + kényelmi díj
Május 3 éjfélig, utána minden jegy teljes áron vásárolható a kiállítás idejére.

